



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.28.15.2025.MD

Rzeszów, data zawarta w podpisie

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024r. poz. 572 t.j. ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r., poz. 647 t.j. ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica (NIP: 8722324213, Regon: 180402931) z dnia 02.07.2025r. (data wpływu do tut. Urzędu: 02.07.2025r.) wraz z jego późniejszymi uzupełnieniami w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD z późniejszymi zmianami, udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok,

orzekam:

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzjami z dnia 20.12.2016r., znak: OS-I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS-I.7222.56.1.2017.MD, z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD, z dnia 28.09.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD, z dnia 22.09.2021r., znak: OS-I.7222.25.3.2021.MD, z dnia 28.12.2022r., znak: OS-I.7222.34.15.2022.MD, z dnia 20.07.2023r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD z dnia 03.06.2024r., znak: OS-I.7222.26.8.2024.MD oraz z dnia 07.02.2025r., znak: OS-I.7222.28.1.2025.MD udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica (NIP: 8722324213, Regon: 180402931) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności



przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok, w następujący sposób:

I.1 Po słowie orzekam punkt I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielam Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie:

- instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok (ust. 5 pkt. 3b),
- instalacji do przetwarzania (kompostowania) bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o łącznej zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok (ust. 5 pkt. 3b)

oraz dla instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok i określam:”

I.2 Punkt I.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1.1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. w Paszczynie prowadzić będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w trzech odrębnych instalacjach położonych na terenie jednego zakładu, w tym:

I.1.1.1. Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów tzw. MBP, kwalifikowanej jako instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej (ust. 5 pkt 3 b).

Instalacja (MBP) przeznaczona będzie do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych, w której w dwóch odrębnych węzłach prowadzone będą procesy mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu lub do procesów składowania.

I.1.1.1.1. Węzeł do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów przeznaczony będzie do rozdzielania na frakcje zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych i innych odpadów zbieranych selektywnie w celu wydzielenia frakcji nadsitowych o wielkości pow. 80 mm, w tym surowców wtórnych i paliwa alternatywnego oraz frakcji podsitowych o wielkości pon. 80 mm.

Zdolność przerobowa węzła wynosić będzie maksymalnie 50 000 Mg/rok, ok. 199 Mg/dobę. Węzeł pracował będzie 252 dni w roku, maksymalnie na dwie i pół zmiany.

Prowadzony będzie proces:

- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

I.1.1.1.2. Węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów przeznaczony będzie do przetwarzania w technologii tlenowej odpadów frakcji podsitowych o kodzie ex 19 12 12 o wielkości 0-80 mm wysortowanych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, celem wytworzenia stabilizatu.

Zdolność przerobowa węzła wynosić będzie maksymalnie 25 000 Mg/rok, ok. 68 Mg/dobę. Węzeł pracował będzie 365 dni w roku.

Prowadzone będą procesy:

- D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12,
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, tj. przesiewanie stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm, doczyszczanie stabilizatu celem uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03.

I.1.1.2. Instalacji do przetwarzania (kompostowania) bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji tzw. kompostowni odpadów, kwalifikowanej jako instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej (ust. 5 pkt 3 b).

Instalacja przeznaczona będzie do przetwarzania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych z udziałem osadów ściekowych celem wytworzenia nawozu organicznego.

Proces technologiczny przetwarzania ww. odpadów prowadził będzie do utraty statusu odpadu.

Proces przetwarzania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych prowadzony będzie w dwóch odrębnych węzłach, w tym:

- biokomposterze (biostabilizatorze K16) o zdolności przetwarzania wynoszącej maksymalnie 3 000 Mg/rok, ok. 11 Mg/dobę,
- kompostowni odpadów biodegradowalnych o zdolności przetwarzania wynoszącej maksymalnie 12 000 Mg/rok, ok. 33 Mg/dobę.

Instalacja pracować będzie 365 dni w roku.

Prowadzony będzie proces:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

I.1.1.3. Instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych (pozwolenie sektorowe).

Instalacja przeznaczona będzie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych selektywnie zbieranych celem uzyskania produktu - rozdrobnionego tworzywa sztucznego w postaci płatka. Proces technologiczny przetwarzania ww. odpadów prowadził będzie do utraty statusu odpadu.

Zdolność przerobowa instalacji wynosić będzie maksymalnie 1 000 Mg/rok, ok. 4 Mg/dobę.

Instalacja pracować będzie 250 dni w roku.

Prowadzony będzie proces:

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)."

I.1.2. Na terenie zakładu prowadzone będzie również gospodarowanie odpadami w zakresie:

I.1.2.1. Demontażu (wstępnego przetwarzania) odpadów o kodzie 20 03 07 /Odpady wielkogabarytowe/, w maksymalnej ilości 2 000 Mg/rok.

Demontaż odpadów realizowany będzie w wydzielonym i oznakowanym miejscu na placu demontażu odpadów wielkogabarytowych, położonym na terenie Zakładu.

Prowadzony będzie proces odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

I.1.2.2. Zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.”

I.3 W punkcie I.2.3. decyzji dodaje podpunkt I.2.3.2. o brzmieniu:

„I.2.3.2. Kompostownia odpadów biodegradowalnych o zdolności przetwarzania 12 000 Mg/rok, ok. 33 Mg/dobę, którą tworzyć będą:

I.2.3.2.1. Hala kompostowni o wymiarach zewnętrznych 21 m x 25 m, powierzchni użytkowej 310,09 m², stanowiąca oddzielny moduł budowlany. Ściany hali wykonane z żelbetonowego muru oporowego na wysokość 2 m, na którym usytuowana będzie konstrukcja stalowa ze ścianami i dachem z płyty warstwowej. Wjazd do hali odbywał się będzie dwoma szczelnie zamykanymi bramami segmentowymi. Hala wyposażona będzie w posadzkę zmywalną, nienasiąkliwą, umożliwiającą wjazd pojazdów, odporną na środowisko agresywne, z żelbetonu odpornego na obciążenia mechaniczne. Posadzka wykonana ze spadkami gwarantującymi odprowadzanie ścieków system kanalizacji wewnętrznej do studni, i dalej do instalacji kanalizacji sanitarnej. Powietrze z hali ujmowane i odprowadzane będzie systemem wentylacji mechanicznej na system oczyszczania, tj. biofiltr zamknięty, a następnie wprowadzane będzie do powietrza atmosferycznego emitorami pionowymi ozn. BK1-BK4. Hala wyposażona będzie m.in. w instalację: wodociągową, w tym ppoż., kanalizacyjną, wentylacyjną, oświetleniową, elektryczną, odgromową. W hali wydzielone będą funkcjonalne strefy:

- miejsce przyjęcia i przygotowania odpadów o powierzchni ok. 157,5 m² oraz
- miejsce magazynowania odpadów o powierzchni ok 157,5 m².

I.2.3.2.2. Kompostery Nr 1-3 wykonane z żelbetowych ścian, monolitycznie połączonych z żelbetową płytą denną i stropodachem, przeznaczone do prowadzenia I etapu procesu kompostowania odpadów biodegradowalnych. Kompostery przylegać będą do hali technologicznej. Posiadać będą następujące parametry:

- powierzchnię użytkową - 198,99 m²,
- długość wewnętrzną - 19,7 m,
- szerokość wewnętrzną - 6,7 m,
- wysokość - 5,7 m przy drzwiach i 5,54 m w głębi,
- pojemność - 593 m³,
- masę wsadu - 355,8 Mg (przyjęto gęstość wsadu 0,6 Mg/m³),
- wysokość załadowania wsadem (roboczą) - 3,5 m.

Posadzka komposterów wykonana będzie z betonu kwasoodpornego z zastosowaniem zbrojenia rozproszonego. Przednia część kompostera zamykana będzie rolowaną bramą. Bramy komposterów otwierane będą do wnętrza hali technologicznej. Kompostery wyposażone będą w systemy:

- napowietrzania wsadu,
- nawilżania i odprowadzenia ścieków poprocesowych,
- sterowania procesem, monitorowania i rejestrowania parametrów procesu,
- ujęcia i oczyszczenia powietrza procesowego.

System napowietrzania każdego z komposterów składał się będzie z przewodów wentylacyjnych i wentylatora napowietrzającego o wydajności 3 500 m³/h, przy użyciu którego powietrze włączane będzie do kanałów napowietrzania kompostera, umieszczonych w posadce, co zapewni będzie równomierne i odpowiednie napowietrzenie masy kompostowanego materiału. Powietrze wdmuchiwane będzie z min. 7-a wymianami powietrza na godzinę. Włączanie się wentylatora nadmuchiowego uzależnione będzie od wyników pomiaru temperatury oraz nasycenia

tlenem kompostowanych odpadów. Spadek ciśnienia (przepływu nadmuchu powietrza w kanałach napowietrzających) między przodem, a tyłem reaktora, nie będzie przekraczał 5 %, niezależnie od stopnia jego napełnienia. Z kompostera powietrze wciągane będzie za pomocą wentylatora wciągowego o wydajności 10 500 m³/h i kierowane będzie przewodami wentylacyjnymi na urządzenie ochrony powietrza, tj. biofiltr. Kanały napowietrzające służyć będą także do ujmowania ścieków technologicznych. Ścieki ujmowane będą przez rynny napowietrzające za pomocą oprzyrządowania syfonowego. Rozdział powietrza i odbiór odcieków pod wsadem następował będzie przy pomocy dysz. Ujęte ścieki kierowane będą systemem kanalizacji wewnętrznej do studni, i dalej do instalacji kanalizacji sanitarnej. Ścieki technologiczne nie będą wykorzystywane do zraszania przyzmk kompostowych. Do zraszania przyzmk kompostowych wykorzystywane będą czyste wody opadowe, zbierane z powierzchni dachów kompostowni, gromadzone w zbiorniku 400 m³.

I.2.3.2.3. Pomieszczenie wentylatorowni komposterów o pow. 62,10 m², wykonane z żelbetowych ścian, monolitycznie połączonych z żelbetową płytą denną i stropodachem, przylegające do komposterów, w którym zlokalizowane będą wentylatory napowietrzające w ilości 3 szt. o wydajności 3 500 m³/h każdy wraz z przewodami napowietrzającymi oraz system sterowniczy.

I.2.3.2.4. Biofiltr zamknięty wykonany w konstrukcji betonowej, o wymiarach 15 m x 6 m i wysokości wraz z zadaszeniem wynoszący 5,5 m. Biofiltr zbudowany będzie z rusztu wykonanego w formie kraty z tworzywa 1000 x 500 x 80 mm, o wielkości pojedynczego otworu 25 x 25 mm. Kraty ułożone będą na wspornikach z tworzywa o wysokości 400 mm. Na ruszcie ułożony będzie wsad biofiltra, który stanowić będzie karpina z odsianą frakcją drobną i zaszczerpionym preparatem mikrobiologicznym, tj:

- warstwa szkieletowa (układana na ruszcie) ok. 30% – karpina o frakcji 150-200 mm,
- warstwa pośrednia (układana na warstwie szkieletowej) ok. 70% – karpina lub kora o frakcji 50-100 mm.

Wysokość zasypowa wkładu biofiltra wynosić będzie 1,5 m.

Ocieki powstające w biofiltrze odprowadzone będą systemem kanalizacji wewnętrznej do studni, i dalej do instalacji kanalizacji sanitarnej. Biofiltr wyposażony będzie w 4 emitery pionowe ozn. BK1-BK4 z zamontowanymi króćcami pomiarowymi.

I.2.3.2.5. Pomieszczenie wentylatorowni biofiltra o pow. 39 m², wykonane w części wewnętrznej z żelbetowych ścian, monolitycznie połączonych z żelbetową płytą denną i stropodachem, dwie ściany zewnętrzne wykonane z płyt warstwowych, w którym zlokalizowany będzie wentylator wciągowy o wydajności 10 500 m³/h oraz system sterowniczy.

I.2.3.2.4. Plac technologiczny, zlokalizowany w sąsiedztwie hali kompostowni o powierzchni ok. 1 379,5 m², w postaci szczelnej płyty żelbetowej, oznakowany. Granice placu wyznaczać będą namalowane linie. Plac przeznaczony będzie do prowadzenia fazy dojrzewania kompostu w przyzmkach. Wyposażony będzie w system kanalizacji odciekowej. Ścieki z placów zbierane będą systemem odwodnień liniowych i kierowane do wpustów ulicznych, i dalej do zbiornika retencyjnego o pojemności 64 m³, skąd odprowadzane będą za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków. Ścieki technologiczne nie będą wykorzystywane do zraszania przyzmk kompostowych.

Dopuszcza się możliwość prowadzenia procesu na placu w przyzmkach wyłącznie w terminie do dnia 30 listopada 2026 roku. Od dnia 1 grudnia 2026 roku cały proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w urządzeniach zamkniętych.”

I.4 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.4. dodają tiret 6 o brzmieniu:

- „- szczelny, betonowy, bezodpływowy, zamknięty zbiornik o pojemności 400 m³ do odprowadzania wód opadowo-roztopowych tzw. „czystych” z powierzchni dachów kompostowni.”

I.5 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.6. dodają tiret 10 o brzmieniu:

- „- rozrywarka do worków o wydajności 20 ton/h (przy gęstości 450 kg/m³),”

I.6 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.6. dodają tiret 11 o brzmieniu:

- „- przrzucarka bramowa o wydajności do 3 000 m³/h,”

I.7 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.6. dodają tiret 12 o brzmieniu:

- „-sito gwieździste do przesiewania kompostu o wydajności 90 m³/h,”

I.8 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.6. dodają tiret 13 o brzmieniu:

- „- rozdrabniarka odpadów o wydajności 15 Mg/h,”

I.9 W punkcie I.2. decyzji w podpunkcie I.2.2.6. dodają tiret 14 o brzmieniu:

- „- wizyjny system kontroli wyposażony w rejestratory i kamery (4 szt.) zapewniający przez całą dobę zapis obrazu miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów, w tym identyfikację osób przebywających na terenie instalacji.”

I.10 W punkcie I.3.2. decyzji podpunkt I.3.2.4. otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.4. Proces technologiczny kompostowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji prowadzący do utraty statusu odpadu:

I.3.2.4.1. Do procesu kierowane będą odpady wymienione w pkt. VIII.1. decyzji tabelach nr 11 i nr 11a. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w biokomposterze (biostabilizatorze K16) oraz w kompostowni odpadów biodegradowalnych.

I.3.2.4.2. Proces prowadzony w biokomposterze (biostabilizatorze K16):

Kompostowanie w biostabilizatorze będzie procesem tlenowym, dynamicznym tzn. zapewniony będzie stały dopływ powietrza do całej objętości materiału wsadowego oraz obrót i mieszanie wsadu. Minimalny czas trwania pełnego cyklu wynosić będzie 3 doby. Urządzenie będzie cyklicznie doładowywane poprzez ręczny załadunek odpadów na taśmociąg wznosny, którym odpady transportowane będą do wnętrza. Po napełnieniu walec bioreaktora będzie uruchomiony a znajdujące się wewnątrz walca łopatki wykonywać będą mieszanie i napowietrzanie wsadu. Materiał wsadowy przesuwany będzie od miejsca jego załadunku do miejsca na końcu walca, skąd będzie wyladowywany. Rozładunek wsadu następował będzie poprzez otwór znajdujący się w dolnej części cylindra. Wilgotność wsadu do urządzenia nie może przekroczyć 50% w okresie wiosenno - letnim, 40% w okresie jesienno-zimowym. Jeżeli wilgotność przekraczała będzie te wartości, zostanie ona obniżona poprzez dokładne wymieszanie (w odpowiednich proporcjach) z materiałem strukturalnym (zrębki drewna, trociny, rozdrobniona tektura, trawa, suche liście, odpady owoców i warzyw itp.). Utrzymanie zalecanej wilgotności wsadu eliminuje problem powstawania odcieków. Podczas procesu przetwarzania odpadów w urządzeniu, objętość masy wsadowej na wyjściu ulegać będzie zmniejszeniu do ok. 50%, w zależności od rodzaju wsadu. W okresie niższych temperatur proces inicjowany będzie w przyłomie, formowanej w hali stabilizacji, w której materiał przetrzymywany będzie przez okres ok. 7 dni. Przytym posiadać będzie następujące parametry:

- wysokość - ok. 3,5 m,
- długość - ok. 50 m,
- szerokość dolnej podstawy - ok. 5,5 m,
- szerokość górnej podstawy - ok. 3,5 m,
- kąt nachylenia – 75%.

1.3.2.4.3. Proces prowadzony w kompostowni odpadów biodegradowalnych:

Kompostowanie w kompostowni odpadów biodegradowalnych prowadzone będzie w 2 etapach.

Etap I - etap intensywnego kompostowania prowadzony będzie w 3 żelbetowych komposterach przez okres minimum 4 tygodni (w każdym), łącznie z załadunkiem kompostera. Czas załadunku kompostera uzależniony będzie od ilości materiału wsadowego oraz równomierności dostawy odpadów. Każdorazowo, przed załadunkiem bioreaktorów wykonane będzie czyszczenie i w razie potrzeby udrożnianie systemu napowietrzania (otworów kanałów), kanału odciekowego oraz wlotu systemu odbierającego powietrze. Proces prowadzony będzie w zakresie temperatury 60 - 70°C, przy zachowaniu wilgotności 45 - 65 %. W przypadku wykorzystania w procesie kompostowania odpadów zawierających w swoim składzie pozostałości żywności (np. odpady kuchenne) temperatura procesu wynosiła będzie min. 70 °C, a proces prowadzony będzie zgodnie z wytycznymi inspekcji weterynaryjnej. Po wymieszaniu składników wsadu mieszanka przy pomocy ładowarki transportowana będzie do wolnego kompostera gdzie ułożona będzie w formie pryzmy do około 80% jego wysokości, tj. ok. 3,5 m. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni. Mieszanka, którą napełniany będzie komposter będzie jednorodna dla zapewnienia równomiernego jej rozkładu na całej powierzchni kompostera. Mieszanka dostarczana będzie w ilościach pozwalających na jednorazowe wypełnienie kompostera i wynosić będzie ok. 355,8 Mg (przyjęta gęstość wsadu 0,6 Mg/m³). Podczas załadunku kompostera mieszanka nie będzie upychana, ubijana, a jedynie luźno oraz równomiernie usypywana na całej długości kompostera. Wraz z zapełnieniem kompostera, po zamknięciu bramy rozpocznie się proces kompostowania. Do każdego kompostera przyporządkowany będzie wentylator napowietrzający tłoczący świeże powietrze do zdeponowanej w nim mieszanki, co pozwolić będzie na stworzenie warunków tlenowych w procesie. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Każdy z wentylatorów działał będzie niezależnie i będzie regulowany pod względem jego wydajności za pomocą falownika.

Powietrze poprocesowe, wyciągane będzie czerpniami przy użyciu jednego wentylatora wyciągowego i kierowane będzie do oczyszczenia na zamknięty biofiltr biologiczny. Proces kompostowania monitorowany będzie poprzez badanie parametrów tj. temperatura i wilgotność. W oparciu o odczyty z sond zlokalizowane w każdym z komposterów, komputerowy system sterowania zapewnił będzie płynne i stałe zarządzanie procesem. Jeżeli wilgotność będzie niewystarczająca lub temperatura odpadów wzrośnie powyżej wymaganej na danym etapie procesu następować będzie zraszanie wsadu za pomocą wody deszczowej lub wody z sieci wodociągowej. Podczas procesu przetwarzania odpadów w urządzeniu, objętość masy wsadowej na wyjściu ulegać będzie zmniejszeniu do ok. 70%, w zależności od rodzaju wsadu.

Etap II - etap dojrzewania prowadzony będzie po zakończeniu procesu kompostowania intensywnego przez okres ok. minimum 4 tygodnie. Odpady jako kompost świeży za pomocą ładowarki przewożone będą na plac technologiczny zlokalizowany w sąsiedztwie hali kompostowni gdzie uformowany będzie w pryzmę i przykryty geomembraną. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni. Pryzmy na placu będą napowietrzane i homogenizowane poprzez przerzucanie przerzucarką bramową, z częstotliwością jeden raz w tygodniu lub w miarę potrzeb, w zależności od wilgotności odpadów. Jednocześnie, na placu może być ułożonych 6 pryzm. Pojedyncza pryzma posiadać będzie następujące parametry:

- wysokość - ok. 2,3 m,
- długość - ok. 50 m,
- szerokość dolnej podstawy - ok. 4,5 m,
- szerokość górnej podstawy - ok. 0,1 m,
- objętość pojedynczej pryzmy - ok. 250 m³
- kat nachylenia (od czoła pryzmy) – 75 %,
- odległość pomiędzy pryzmami wynosić będzie ok. 0,8 m.

W oparciu o prowadzone pomiary i obserwacje podstawowych parametrów charakteryzujących przebieg procesu (temperatury i wilgotność materiału) możliwe będzie określenie stopnia prawidłowości przebiegu procesu. Pomiar temperatury wykonywany będzie za pomocą termometru lancowego w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy, z częstotliwością nie mniejszą niż raz w tygodniu. Zakres temperatury w pryzmie wynosić będzie od 40 do 60 °C. Pomiar wilgotności pryzmy prowadzony będzie przy użyciu przenośnego elektronicznego wilgotnościomierza w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy, z częstotliwością nie mniejszą niż raz w tygodniu. Wilgotność masy kompostowej wynosić będzie od 30 do 55%. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane. Opcjonalnie, w razie potrzeby prowadzone będzie przesiewanie pryzm kompostowych na sicie o średnicy oczek 20 mm. Przesiewanie prowadzone będzie w wyznaczonym na ten cel miejscu, przy użyciu przerzucarki bramowej. Podczas wykonywanych czynności odpady nie będą rozpraszane poza wyznaczony obszar. Po zakończeniu procesu dojrzewania przetwarzany materiał będzie badany w zakresie spełniania wymagań jakościowych określonych dla nawozu dopuszczonego do obrotu stosowną decyzją oraz w zakresie spełnienia wymagań, o których mowa w pkt. XVII.2.2.4. niniejszej decyzji. Pobór próbek wykonany będzie dla każdej pryzmy schodzącej z procesu. Pobór prób wykonany będzie jednorazowo dla jednej pryzmy odpadów. próbka do badań pobierana będzie z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie.

I.3.2.4.4. Łączna masa odpadów skierowanych do procesu wynosić będzie maksymalnie 12 000 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie ok. 13 cykli kompostowania trwających co najmniej 8 tygodni, tj.: I etap co najmniej 4 tygodnie łącznie z załadunkiem kompostera i wyładunkiem odpadów + II etap 4 tygodnie.

I.3.2.4.5. Na skutek poddania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji przetworzeniu w procesie R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) / odpady w biokomposterze (biostabilizatorze K-16) utracą status odpadów i staną się produktem zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem. W procesie powstawać będzie nawóz organiczny spełniający wymagania określone w przepisach rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1009 z dnia

5 czerwca 2019r. ustanawiającego przepisy dotyczące udostępniania na rynku produktów nawozowych UE (...). dopuszczony do obrotu decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z dnia 29.12.2009r., wydaną na podstawie przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu.

I.3.2.4.6. Do czasu uzyskania decyzji administracyjnej dotyczącej utraty statusu odpadu dla wytworzonego kompostu w kompostowni odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie oraz w przypadku braku spełniania wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania nawozu organicznego powstawały będą odpady o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwiania i odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku."

I.11 W punkcie II.5. decyzji podpunkt II.5.2. otrzymuje brzmienie:

„II.5.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do mechaniczno-ręcznego przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
STREFA BUFOROWA W BUDYNKU SORTOWNI						
Zmieszane odpady komunalne						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w żelbetowym boksie o pow. 240 m ² . Miejsce magazynowania odpadów będą oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	209	45 000	750
Odpady selektywnie zbierane						
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w pobliżu przenośnika bunkrowego. Poszczególne rodzaje odpadów oddzielone będą od siebie w sposób trwały.	50	10 000	82
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		50	10 000	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		25	1 000	
5.	15 01 04	Opakowania z metali		50	5 000	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		50	5 000	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		50	10 000	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		50	10 000	
9.	17 04 07	Mieszanki metali		22,5	8 000	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
10.	20 01 01	Papier i tektura	Miejsce magazynowania odpadów będą oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	25	10 000	
11.	20 01 02	Szkło		25	10 000	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		25	10 000	
13.	20 01 40	Metale		22,5	8 000	
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		15	10 000	
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		15	10 000	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				322,5 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				50 000 Mg		
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów				832 Mg		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w instalacji MBP (węzeł do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów				832 Mg, w tym: - strefa buforowa odpadów zmieszanych 750 Mg - strefa buforowa odpadów segregowanych 82 Mg		

I.12 Punkt VIII. decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Wymagania przewidziane dla prowadzenia procesu kompostowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji prowadzącego do utraty statusu odpadu – proces R3:

VIII.1. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadu:

VIII.1.1. Odpady przetwarzane w biokomposterze (biostabilizatorze K-16):

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu 2), 9), 10),11)	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾
1.	02 01 03 ³⁾	Odpadowa masa roślinna	200
2.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	50
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	50
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
5.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
6.	02 03 04 ⁴⁾	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50

Lp.	Kod odpadu 2), 9), 10), 11)	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100
9.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
10.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	100
11.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100
12.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	100
13.	02 07 04 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
14.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
15.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200
16.	02 07 99 ⁵⁾	Inne niewymienione odpady	200
17.	ex 03 01 05	Trociny, wióry z czystego drewna	50
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100
19.	19 08 05 ^{6), 7), 8)}	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	300
20.	19 12 01	Papier i tektura (odpad nie nadający się do recyklingu materiałowego)	50
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1000
22.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2800
23.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100

- ¹⁾ Masa selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania wyniesie nie więcej niż 3 000 Mg/rok.
- ²⁾ Odpady poddane będą procesowi odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
- ³⁾ Odpady kierowane do procesu będą wstępnie rozdrabniane.
- ⁴⁾ Odpady kierowane do procesu nie będą posiadały opakowań.
- ⁵⁾ Odpady kierowane do procesu stanowią będą wyłącznie odpady ulegające biodegradacji. W ewidencji odpadów określony będzie rodzaj zastosowanego odpadu.
- ⁶⁾ Odpady kierowane do procesu pochodzą będą z oczyszczalni ścieków, które prowadzą proces stabilizacji osadów ściekowych.
- ⁷⁾ Dostarczane osady ściekowe przebadane będą na zawartość metali ciężkich w osadach, tj. ołów (Pb), kadm (Cd), rtęć (Hg), nikiel (Ni), cynk (Zn), miedź (Cu) i chrom (Cr). Zawartość ww. metali nie będzie przekraczać wartości dopuszczalnych, określonych w tabeli nr 45a. niniejszej decyzji.
- ⁸⁾ Dostarczane osady ściekowe przebadane będą pod kątem obecności w osadach bakterii chorobotwórczych z rodzaju Salmonella oraz na liczebność żywych jaj pasożytów jelitowych, tj.: Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp. i spełniać będą warunki określone w tabeli nr 45b. niniejszej decyzji.
- ⁹⁾ Wytworzony produkt posiadać będzie postać stałą, ziemistą.
- ¹⁰⁾ Wytworzony produkt przekazywany będzie odbiorcy jako gotowy do użycia.
- ¹¹⁾ Do każdego produktu wprowadzanego do obrotu dołączane będzie „Oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów” zawierające potwierdzenie, że odpady wymienione w tabeli 11a. utraciły status odpadu, a powstały produkt spełnia warunki utraty statusu odpadów, określone w niniejszej decyzji.

VIII.1.2. Odpady przetwarzane w kompostowni odpadów biodegradowalnych:

Tabela nr 11a

Lp.	Kod odpadu 2), 9), 10), 11)	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾
1.	02 01 03 ³⁾	Odpadowa masa roślinna	1 000
2.	02 01 07 ³⁾	Odpady z gospodarki leśnej	1 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	500
4.	02 02 04 ⁷⁾	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000
6.	02 03 05 ⁷⁾	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81*)	2000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500
9.	02 05 01 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000

Lp.	Kod odpadu 2), 9), 10), 11)	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾
10.	02 06 01 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	2 000
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500
13.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	100
14.	02 07 04 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000
15.	02 07 05 ⁷⁾	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
16.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000
17.	02 07 99 ⁵⁾	Inne niewymienione odpady	1 000
18.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000
19.	03 01 05 ³⁾	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*	3 000
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05*, 16 03 80*	3 000
21.	16 03 80 ⁴⁾	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000
22.	17 02 01 ³⁾	Drewno	500
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
25.	19 08 05 ^{6), 7), 8)}	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 200
26.	19 12 01	Papier i tektura (nie nadające się do recyklingu materiałowego)	2 000
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	1 000
28.	20 01 01	Papier i tektura (nie nadające się do recyklingu materiałowego)	2 000
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000
30.	20 01 38 ³⁾	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37*	500
31.	20 01 99 ⁵⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	12 000
33.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000

- ¹⁾ Masa selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania wyniesie nie więcej niż 12 000 Mg/rok.
- ²⁾ Odpady poddane będą procesowi odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
- ³⁾ Odpady kierowane do procesu będą wstępnie rozdrabniane.
- ⁴⁾ Odpady kierowane do procesu nie będą posiadały opakowań.
- ⁵⁾ Odpady kierowane do procesu stanowić będą wyłącznie odpady ulegające biodegradacji.
- ⁶⁾ Odpady kierowane do procesu pochodzić będą z oczyszczalni ścieków, które prowadzą proces stabilizacji osadów ściekowych.
- ⁷⁾ Dostarczane osady ściekowe przebadane będą na zawartość metali ciężkich w osadach, tj. ołów (Pb), kadm (Cd), rtęć (Hg), nikiel (Ni), cynk (Zn), miedź (Cu) i chrom (Cr). Zawartość ww. metali nie będzie przekraczać wartości dopuszczonych, określonych w tabeli nr 45a. niniejszej decyzji.
- ⁸⁾ Dostarczane osady ściekowe przebadane będą pod kątem obecności w osadach bakterii chorobotwórczych z rodzaju Salmonella oraz na liczebność żywych jaj pasożytów jelitowych, tj.: Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp. i spełniać będą warunki określone w tabeli nr 45b. niniejszej decyzji.
- ⁹⁾ Wytworzony produkt posiadać będzie postać stałą, ziemistą.
- ¹⁰⁾ Wytworzony produkt przekazywany będzie odbiorcy jako gotowy do użycia.
- ¹¹⁾ Do każdego produktu wprowadzanego do obrotu dołączane będzie „Oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów” zawierające potwierdzenie, że odpady wymienione w tabeli 11a. utraciły status odpadu, a powstały produkt spełnia warunki utraty statusu odpadów, określone w niniejszej decyzji.

VIII.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w procesie kompostowania, w przypadku braku spełnienia wymagań decyzji dopuszczającej produkt nawozowy do wprowadzania do obrotu:

VIII.2.1. Rodzaje i masy odpadów powstających w procesie kompostowania prowadzonym w biokomposterze (biostabilizatorze K-16):

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Masa odpadu Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500

VIII.2.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w procesie kompostowania prowadzonym w kompostowni odpadów biodegradowalnych:

Tabela 12a

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000

¹⁾ Całkowita masa odpadów wytworzonych w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy 9 000 Mg/rok

VIII.3. łączna masa odpadów przetwarzanych w procesie kompostowania nie będzie przekraczać 15 000 Mg/rok.

VIII.4. Miejsce prowadzenia procesu kompostowania:

Proces przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. VIII.1.1., tabeli nr 11 prowadzący do utraty statusu odpadów realizowany będzie w Biostabilizatorze K16 usytuowanym na terenie Zakładu Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami w Paszczynie Sp. z o.o., na części działki o nr ewidencyjnym 63/2, do której prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

Proces przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. VIII.1.2., tabeli nr 11a prowadzący do utraty statusu odpadów realizowany będzie w kompostowni odpadów biodegradowalnych usytuowanej na terenie Zakładu Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami w Paszczynie Sp. z o.o., na działkach o nr ewidencyjnych 52/4, 63/2, 66/1, 66/2 62/4, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

VIII.5. Warunki prowadzenia procesu kompostowania i kwalifikacja procesu:

VIII.5.1. Zgodnie z zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach proces kompostowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji prowadzący do utraty statusu odpadu kwalifikowany będzie jako R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) /.

VIII.5.2. Proces prowadzony będzie zgodnie z technologią opisaną w punkcie I.3.2.4. decyzji.

VIII.5.3. Odpady kierowane do kompostowania spełniać będą wymagania określone w art. 14 ust 1 ustawy o odpadach. Dla poszczególnych rodzajów kompostowanych odpadów zastosowane będą szczegółowe warunki utraty statusu odpadu określone pod tabelami nr 11 i 11a decyzji.

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu, w trakcie procesu przetwarzania, na poszczególnych jego etapach prowadzone będą następujące czynności weryfikacyjne:

- a) sprawdzenie zgodności dostarczonych odpadów z kartą przekazania odpadów, w tym oględziny dostarczonych odpadów,
- b) zweryfikowanie wyników badań, przeprowadzonych na obecność metali ciężkich oraz patogenów chorobotwórczych w osadach,
- c) wyodrębnienie ze strumienia odpadów kierowanych do odzysku odpadów, których wartość rynkowa uzasadnia przeprowadzenie procesu,
- d) wykonanie czynności przygotowawczych polegających na wymieszaniu odpadów w celu osiągnięcia wymaganej struktury wsadu przed procesem,
- e) prowadzenie procesu w zakresie temperatury w I etapie: od 60 do 70 °C, a w II etapie od 40 do 60 °C,
- f) prowadzenie procesu przy zachowaniu wilgotności w I etapie: od 45 do 65 %, a w II etapie 30 do 55 %,
- g) prowadzenie procesu z zachowaniem minimalnego czasu przez co najmniej 8 tygodni, tj.: w I etapie co najmniej 4 tygodnie (28 dni) łącznie z załadunkiem kompostera i jego rozładunkiem, w II etapie co najmniej 4 tygodnie (28 dni).

Warunki utraty statusu odpadu będą spełnione jeżeli łączna ocena powstałego produktu na każdym etapie weryfikacji będzie pozytywna.

VIII.5.4. W hali technologicznej utrzymywane będzie podciśnienie.

VIII.5.5. Procesy związane z wyładunkiem, magazynowaniem i wstępnym przygotowaniem odpadów prowadzone będą w hali technologicznej wyposażonej w szczelnie zamykane bramy wjazdowo-wyjazdowe. Ww. procesy prowadzone będą wyłącznie przy zamkniętych bramach wjazdowo - wyjazdowych.

VIII.5.6. Przy każdej bramie wjazdowo-wyjazdowej hali technologicznej zainstalowane będą automatycznie uruchamiane pionowe kurtyny powietrzne zapobiegające wydostawaniu się nieoczyszczonego powietrza na zewnątrz.

VIII.5.7. Miejsca przyjęcia i przygotowania odpadów do procesu oraz magazynowania odpadów przed procesem wydzielone będą w sposób trwały i będą oznakowane w widoczny sposób tablicami.

VIII.5.8. Proces przetwarzania odpadów biodegradowalnych poprzedzony będzie rozdrabnianiem odpadów strukturalnych oraz ich mieszaniem.

VIII.5.9. Przetwarzanie odpadów w II etapie na otwartym placu prowadzone będzie w terminie do dnia 30 listopada 2026r. Do tego czasu przyzmy uformowane na placu będą szczelnie przykrywane geomembraną.

VIII.5.10. Przyzmy zlokalizowane na placu będą odpowiednio oznakowane. W celu kontrolowania czasu prowadzenia procesu podana będzie data usypania przyzmy lub części przyzmy.

VIII.5.11. Przyzmy formowane będą zgodnie z opisem zawartym w pkt. I.3.2.4. niniejszej decyzji. Przyzmy formowane będą wyłącznie w granicach wyznaczonego placu przetwarzania. Niedopuszczalne będzie rozpraszanie odpadów poza wyznaczony obszar placu.

VIII.5.12. Przyzmy zlokalizowane na placu będą przerzucane z częstotliwością jeden raz w tygodniu lub w miarę potrzeb, w celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu fazy dojrzewania i przemian (II etap przetwarzania), tj. napowietrzania i homogenizacji mieszanki.

VIII.5.13. Łączna masa odpadów skierowanych do procesu wynosić będzie maksymalnie 12 000 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie ok. 13 cykli kompostowania trwających co najmniej 8 tygodni.

VIII.5.14. Pryzmy mogą być poddane zraszaniu w celu wspomagania procesu dojrzewania kompostu oraz ograniczenia pylenia. Wilgotność pryzm utrzymywana będzie w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystane będą wody opadowo-roztopowe zgromadzone w szczelnym zbiorniku, a w przypadku jej braku woda z sieci. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą.

VIII.5.15. Po procesie kompostowania odpady przewiezione będą przy użyciu ładowarki na wydzieloną część placu gdzie poddane będą przesianiu na sicie o średnicy oczek 20 mm. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. W przypadku rozproszenia odpadów wykonane będzie czyszczenie i mycie.

VIII.5.16. Po zakończeniu dojrzewania kompostu prowadzone będą badania pod kątem osiągnięcia wymaganych parametrów dla kompostu. Pobór próbek wykonany będzie jednorazowo dla jednej pryzmy odpadów. Próbką do badań pobrana będzie z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie.

VIII.5.17. Na skutek poddania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji przetworzeniu w procesie R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) / odpady utracą status odpadów i staną się produktem zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem. W procesie powstawał będzie nawóz organiczny (polepszacz glebowy) spełniający wymagania określone w przepisach rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1009 z dnia 5 czerwca 2019r. ustanawiającego przepisy dotyczące udostępniania na rynku produktów nawozowych UE.

VIII.5.18. Do czasu uzyskania decyzji dotyczącej utraty statusu odpadu dla wytworzonego produktu oraz w przypadku braku spełniania wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania nawozu organicznego (polepszacza glebowego) powstawały będą odpady o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwiania i odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku.

VIII.5.19. W celu utrzymania czystości i porządku na terenie instalacji zapewnić należy, aby pojazd dowożący odpady do miejsca wyładunku, umieszczający odpady we wskazanym miejscu oraz transportujący odpady w żadnym przypadku nie najeżdżał na odpady oraz nie przemieszczał się po terenie zanieczyszczonym odpadami lub każdorazowo należy wykonać czyszczenie i mycie.

VIII.5.20. Minimum 1 raz dziennie na zakończenie dnia roboczego powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych oraz miejsca przeładunku odpadów zostaną wyczyszczone i umyte specjalistycznym urządzeniem będącym na wyposażeniu instalacji. Godziny pracy urządzeń będą rejestrowane.

VIII.5.21. Powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych, placów technologicznych oraz miejsca rozładunku odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku.

VIII.5.22. Zanieczyszczone wody i ścieki z dróg transportu odpadów oraz z placu technologicznego będą ujęte systemem odwodnień i skierowane do szczelnego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 64 m³.

VIII.6. Miejsce i sposób magazynowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do procesu kompostowania:

VIII.6.1. Odpady wymienione w pkt. VIII.1.1, tabeli nr 11 nie będą magazynowane, kierowane będą bezpośrednio do procesu.

VIII.6.2. Odpady wymienione w pkt. VIII.1.2, tabeli nr 11a magazynowane będą zgodnie z tabelą nr 12b:

Tabela 12 b

Lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Hala kompostowni o powierzchni 1250 m²						
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady kierowane będą bezpośrednio do procesu, bez ich wstępnego magazynowania. Dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania partii koniecznej do wypełnienia kompostera, nie dłużej jednak jak 72 godziny . Odpady gromadzone będą selektywnie, w pojemnikach /kontenerach. Odpady magazynowane będą rotacyjnie/zamiennie. Odpady magazynowane oznakowane będą kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	100	12 000	525
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		100	12 000	525
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych		50	12 000	700
4	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		50	12 000	613
5	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		100	12 000	350
6	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		50	12 000	613
7	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81*)		50	12 000	438
8	02 03 82	Odpady tytoniowe		50	12 000	175
9	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		50	12 000	525
10	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		50	12 000	525
11	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		50	12 000	438
12	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		50	12 000	350
13	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych		20	12 000	350
14	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		50	12 000	525

Lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
15	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		50	12 000	613
16	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary		100	12 000	438
17	02 07 99	Inne niewymienione odpady		50	12 000	525
18	03 01 01	Odpady kory i korka		100	12 000	175
19	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*		100	12 000	525
20	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05*, 16 03 80*		50	12 000	525
21	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		100	12 000	525
22	17 02 01	Drewno		50	12 000	700
23	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		100	12 000	875
24	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		100	12 000	875
25	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		200	12 000	613
26	19 12 01	Papier i tektura (nie nadające się do recyklingu materiałowego)		50	12 000	473
27	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*		50	12 000	613
28	20 01 01	Papier i tektura (nie nadające się do recyklingu materiałowego)		50	12 000	473
29	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		100	12 000	525
30	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37*		50	12 000	613
31	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		100	12 000	350

Lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
32	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		300	12 000	350
33	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych		50	12 000	613
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:			2 570 Mg			
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:			12 000 Mg			
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów			875 Mg			
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych			3 500 Mg			

I.13 W punkcie X.1. decyzji zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

„Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania:”

I.14 W punkcie X. decyzji podpunkt X.2. otrzymuje brzmienie:

„X.2. Miejsce i sposób zbierania odpadów:

X.2.1. Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. X.1. decyzji, tabeli nr 15 prowadzone będzie na działkach o nr ew. 67, 68, 69/3, zlokalizowanych na terenie zakładu Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami w Paszcznie Sp. z o. o., do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

X.2.2. W skład instalacji do zbierania odpadów wchodzić będą:

- wiata metalowa do gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- budynek magazynowy do gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- boksy do gromadzenia surowców wtórnych,
- magazyn odpadów z selektywnej zbiórki
- szczelnie zamykane pojemniki wykonane z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, odpowiednio oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu,

- kontenery oznakowane kodem i rodzajem odpadu,
- utwardzony i uszczelniony plac z oznakowanymi i wydzielonymi miejscami magazynowania i zbierania odpadów.

X.2.3. Po dostarczeniu każda partia zbieranych odpadów będzie sprawdzana pod względem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia.

X.2.4. Zbierane odpady w zależności od ich rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów; umieszczane w pojemnikach pod zadaszonymi wiatami magazynowymi lub luzem, w miejscach wydzielonych i odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania wyposażone będą w sorbenty i środki przeciwpożarowe.

X.2.5. Zbierane odpady magazynowane będą w wyznaczonych na ten cel miejscach w sposób rotacyjny/zamienny.

X.2.6. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów, zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami."

I.15 W punkcie X. decyzji podpunkt X.4. otrzymuje brzmienie:

„X.4. Metody zbierania odpadów:

X.4.1. Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w specjalnie na ten cel przeznaczonych pojemnikach lub luzem.

X.4.2. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych magazynowane będą w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, opisanych w tabeli nr 16.

X.4.3. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, odpady przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do zagospodarowania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje."

I.16 W punkcie XI. decyzji podpunkt XI.1. otrzymuje brzmienie:

„XI.1. Instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, do przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów oraz do przetwarzania tworzyw sztucznych zaopatrywane będą w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z gminnej sieci wodociągowej Gminy Dębica w ilości:

$Q_{\text{śrd.}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\text{maxr}} = 3\,300 \text{ m}^3/\text{rok}$, w tym:

- dla celów technologicznych: $300 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- dla celów przemysłowych i utrzymania czystości: $3000 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- dla celów przeciwpożarowych: $5 \text{ dm}^3/\text{s.}$ "

I.17 W punkcie XII.1. decyzji podpunkt XII.1.1.4. otrzymuje brzmienie:

„XII.1.1.4. Rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji przeznaczonej do przetwarzania (kompostowania) odpadów w procesie R3:

XII.1.1.4.1 Odpady wytworzone w biokomposterze (biostabilizatorze) K-16:

Tabela nr 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów R3 realizowanym w biokomposterze (biostabilizatorze) K-16
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500	

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku kompostowania odpadów w biokomposterze nie może przekroczyć 1 000 Mg/rok.

XII.1.1.4.2. Odpady wytworzone w kompostowni odpadów biodegradowalnych:

Tabela nr 20a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów R3 realizowanym w kompostowni odpadów biodegradowalnych.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000	

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku kompostowania odpadów w kompostowni odpadów biodegradowalnych nie może przekroczyć 9 000 Mg/rok."

I.18 W punkcie XII.2.3. decyzji podpunkt XII.2.3.3. otrzymuje brzmienie:

„XII.2.3.3. Z kompostowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji (procesu I-etapowego) realizowanego w biokomposterze K-16 zanieczyszczenia ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorem B2.”

I.19 W punkcie XII.2.3. decyzji dodaje podpunkt XII.2.3.4. o brzmieniu:

„XII.2.3.4. Z kompostowania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji (procesu II-etapowego) realizowanego w kompostowni odpadów biodegradowalnych zanieczyszczenia z I-etapu procesu ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorami pionowymi ozn. BK1 – BK4.”

I.20 W punkcie XII.2.4. decyzji podpunkt XII.2.4.3. otrzymuje brzmienie:

„XII.2.4.3. Z kompostowania odpadów - zgodnie z tabelą nr 27b.

Tabela nr 27b. Poziomy emisji, w tym powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs):

Lp.	Źródło	Oznaczenie emitora	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji ^{1),2)}	
				mg/Nm ³	oue/Nm ³
1.	Biostabilizator (Biokomposter) K-16	B2	amoniak	5	-
			stężenie odorów	-	500
2.	Kompostownia odpadów biodegradowalnych	BK1	amoniak	5	-
			stężenie odorów	-	500
BK2		amoniak	5	-	
		stężenie odorów	-	500	
BK3		amoniak	5	-	
		stężenie odorów	-	500	
BK4		amoniak	5	-	
		stężenie odorów	-	500	

¹⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów (Bat 34).
²⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) odnoszą się do stężeń wyemitowanej substancji w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod względem zawartości tlenu oraz wyrażonych w µg/Nm lub mg/Nm.
Wartości BAT-AEL odnoszą się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut (pomiar okresowy)."

I.21 W punkcie XII.2. decyzji podpunkt XII.2.5. otrzymuje brzmienie:

„XII.2.5. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji:

XII.2.5.1. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Tabela nr 28.

Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Pył ogółem	0,1865
Całkowite LZO	0,005
Amoniak	0,589
Siarkowodór	0,048
Merkaptany	0,2384

XII.2.5.2. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów

Tabela nr 28a.

Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Amoniak	0,249

I.22 W punkcie XII.3. decyzji podpunkt XII.3.1. otrzymuje brzmienie:

„XII.3.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami LAeq D i LAeq N w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowaną w punktach określonych w tabeli nr 47 niniejszej decyzji od granicy terenu instalacji, w zależności od pory doby wynosić będzie:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00)50 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00)40 dB(A).”

I.23 W punkcie XII.4.1.2. decyzji podpunkt XII.4.1.2.2. otrzymuje brzmienie:

„XII.4.1.2.2. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów:

W Biokomposterze (biostabilizatorze K-16) - ścieki nie będą powstawać.

Z kompostowni odpadów biodegradowalnych, w tym:

- hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetowych i biofiltra ścieki technologiczne ujmowane będą systemem kanalizacji wewnętrznej i kierowane będą do studni, a następnie do instalacji kanalizacji sanitarnej.
- z placu technologicznego ścieki technologiczne, w tym wody opadowo-roztopowe zbierane będą systemem odwodnień liniowych i kierowane do wpustów ulicznych, a następnie do zbiornika retencyjnego o pojemności 64 m³, skąd odprowadzane będą za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków.

Ścieki technologiczne nie będą wykorzystywane do zraszania przysm kompostowych.”

I.24 W punkcie XII.4.1.3. decyzji dodają podpunkt XII.4.1.3.1a. o brzmieniu:

„XII.4.1.3.1a. Łączna ilość ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji do kompostowania odpadów, w tym: z hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetowych, biofiltra i placu technologicznego o powierzchni 1379,5 m² wynosić będzie:

$$Q_{\max} = 2\,400 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

I.25 W punkcie XII.4.1.3. decyzji podpunkt XII.4.1.3.3. otrzymuje brzmienie:

„XII.4.1.3.3. Łączna ilość ścieków powstających w instalacjach wynosić będzie 4 314 m³/rok.”

I.26 W punkcie XII.4.1.3. decyzji dodają tiret trzeci o brzmieniu:

- z instalacji do przetwarzania odpadów, tj. kompostowni odpadów biodegradowalnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 29b:

Tabela nr 29b.

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Jednostka	Dopuszczalna wielkość emisji
1.	Azot amonowy	mg/l	200
2.	Azot azotynowy	mg/l	10
3.	Fosfor ogólny	mg/l	14,6
4.	Węglowodory ropopochodne (WWA)	mg/l	15
5.	Miedź (Cu)	mg/l	1
6.	Ołów (Pb)	mg/l	1
7.	Kadm Cd)	mg/l	0,2
8.	Rtęć (Hg)	mg/l	0,06
9.	Odczyn pH		6,5 – 9,5

I.27 W punkcie XIII.2. decyzji podpunkt XII.2.1. otrzymuje brzmienie:

„XIII.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

XIII.2.1.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Tabela nr 40

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Typ emitora	Czas pracy emitora (h)
1.	B1	Biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) - biofiltr zamknięty	8,0	1,0 x 1,0	zadaszony	4 100
2.	W1	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 1	13,73	0,630	zadaszony	1 008
3.	W2	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 2	13,73	0,630	zadaszony	1 008
4.	W3	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 3	13,73	0,630	zadaszony	1 008

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Typ emitora	Czas pracy emitora (h)
5.	W4	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 4	13,73	0,630	zadaszony	1 008
6.	W5	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 5	13,73	0,630	zadaszony	1 008
7.	W6	Mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów oraz produkcja paliw alternatywnych - wentylator dachowy nr 6	13,73	0,630	zadaszony	1 008

XIII.2.1.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza z instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów

Tabela nr 40a

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Typ emitora	Czas pracy emitora (h)
2.	B2	Biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) - biofiltr zamknięty nr 1	1,5	0,1	zadaszony	730
3.	BK1	Biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) - biofiltr zamknięty nr 2	8,0	0,63	zadaszony	8 760
4.	BK2		8,0	0,63	zadaszony	8 760
5.	BK3		8,0	0,63	zadaszony	8 760
6.	BK4		8,0	0,63	zadaszony	8 760

I.28 W punkcie XIII.2. decyzji podpunkt XIII.2.2. otrzymuje brzmienie:

„XIII.2.2. Zastosowane techniki w celu ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃ (Bat 34):

- instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – zgodnie z tabelą nr 41:

Tabela nr 41

Lp.	Emitor	Źródło	Rodzaj urządzenia	Skuteczność
1.	B1	Proces stabilizacji tlenowej (węzeł biologiczny instalacji MBP)	Biofiltr zamknięty	skuteczność redukcji substancji odorotwórczych do poziomu poniżej 500 ou*/m ³

ou – jednostka zapachowa (stężenie odoranta lub mieszaniny odorantów, które odpowiada zespołowemu progowi wyczuwalności zapachu)

- instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów – zgodnie z tabelą nr 41a:

Tabela nr 41a

Lp.	Emitor	Źródło	Rodzaj urządzenia	Skuteczność
1.	B2	Proces kompostowania Biokomposter (Biostabilizator K-16)	Biofiltr zamknięty nr 1	skuteczność redukcji substancji odorotwórczych do poziomu poniżej 500 ou*/m ³

2.	BK1	Proces kompostowania (Kompostownia odpadów biodegradowalnych)	Biofiltr zamknięty nr 2	skuteczność redukcji substancji odorotwórczych do poziomu poniżej 500 ou*/m ³
3.	BK2			
4.	BK3			
5.	BK4			

ou – jednostka zapachowa (stężenie odoranta lub mieszaniny odorantów, które odpowiada zespołowemu progowi wyczuwalności zapachu)".

I.29 W punkcie XIII.3. decyzji podpunkt XIII.3.1. otrzymuje brzmienie:

„XIII.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 42

ŹRÓDŁA typu „BUDYNEK”

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła kubaturowego	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła h/dobę	
			Pora dzienna	Pora nocna
HS	Hala sortowania odpadów wraz z urządzeniami technologicznymi	BUDYNEK GŁÓWNY - SORTOWNIA	16	-
ST	Hala I bioreaktorów żelbetowych wraz z urządzeniami technologicznymi (I etap stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej)	BUDYNEK KOMPOSTOWNI I	16	8
SK	Hala II i kompostery żelbetowe Nr 1-3 wraz z urządzeniami technologicznymi (miejsca wyładunku i wstępnego przygotowania odpadów oraz magazynowania, operacje załadunku/rozładunku komposterów, I etap kompostowania), pomieszczenie wentylatorowni komposterów – 3 wentylatory napowietrzające o wydajności 3500 m ³ /h każdy, pomieszczenie wentylatorowni biofiltra - wentylator wyciągowy o wydajności 10 500 m ³ /h.	BUDYNEK KOMPOSTOWNI II	16	8

Tabela nr 43

ŹRÓDŁA typu „PUNKTOWEGO”

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła punktowego	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła h/dobę	
			Pora dzienna	Pora nocna
W1	Wentylator dachowy Ø630 nr 1 o wydajności 14300 m ³ /h	BUDYNEK GŁÓWNY - SORTOWNIA	4	-
W2	Wentylator dachowy Ø630 nr 2 o wydajności 14300 m ³ /h		4	-
W3	Wentylator dachowy Ø630 nr 3 o wydajności 14300 m ³ /h		4	-
W4	Wentylator dachowy Ø630 nr 4 o wydajności 14300 m ³ /h		4	-

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła punkowego	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła h/dobę	
			Pora dzienna	Pora nocna
W5	Wentylator dachowy Ø630 nr 5 o wydajności 14300 m³/h		4	-
W6	Wentylator dachowy Ø630 nr 6 o wydajności 14300 m³/h		4	-
B	Biostabilizator	PLAC KOMPOSTOWNI	1	0,1
SS	Sito do przesiewania stabilizatu	PLAC PRZETWARZANIA STABILIZATU	8	-
SK	Sito do przesiewania kompostu	PLAC PRZETWARZANIA KOMPOSTU	4	-

Tabela nr 44

ŹRÓDŁA typu „LINIOWEGO”

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła punkowego	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła h/dobę	
			Pora dzienna	Pora nocna
Ł	Ładowarka	PLAC PRZETWARZANIA	3	-
PB	Przerzucarka bramowa	PLAC PRZETWARZANIA	3	-
RW	Rozdrabniacz walowy	PLAC PRZETWARZANIA	3	-

I.30 W punkcie XIII.4.2.1. decyzji, dodaję podpunkt XIII.4.2.1.3. o brzmieniu:

„XIII.4.2.1.3. Z instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów, w tym:

- hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetowych i biofiltra ścieki technologiczne ujmowane będą systemem kanalizacji wewnętrznej i kierowane będą do studni, a następnie do instalacji kanalizacji sanitarnej,
- z placu technologicznego ścieki technologiczne, w tym wody opadowo-roztopowe zbierane będą systemem odwodnień liniowych i kierowane do wpustów ulicznych, a następnie do zbiornika retencyjnego o pojemności 64 m³, skąd odprowadzane będą za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków.”

I.31 W punkcie XIII.4.2.1. decyzji, dodaję podpunkt XIII.4.2.1.3. o brzmieniu:

„XIV.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw w instalacjach:

Tabela nr 45

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	760
2.	Olej napędowy	Mg/rok	75
3.	Pellet	Mg/rok	25
4.	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	0,2
5.	Sorbenty	Mg/rok	0,2

I.32 W punkcie XVII.2.2. decyzji, dodaje podpunkt XVII.2.2.2. o brzmieniu:

„XVII.2.2.2. Prowadzony będzie bieżący monitoring parametrów przebiegu procesu przetwarzania odpadów, z wykorzystaniem komputerowego systemu sterowania. Na podstawie pomiaru tlenu i temperatury będzie sterowana wentylacja oraz system zraszania. System sterowania pozwalał będzie na wizualizację oraz rejestrację danych dotyczących procesu kompostowania.

XVII.2.2.2.1. Dla fazy intensywnego kompostowania (I etapu), prowadzonej w żelbetowych komposterach Nr 1 - 3 monitorowane będą:

- masa odpadów skierowanych do przetwarzania w danym komposterze,
- czas załadunku kompostera,
- czas prowadzenia fazy intensywnej procesu kompostowania,
- zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury (sondy), w którą wyposażony będzie każdy z trzech komposterów,
- zakres wilgotności za pomocą czujnika wilgotności w który wyposażony będzie każdy z trzech komposterów,
- pomiar zawartości tlenu za pomocą czujnika poziomu tlenu w który wyposażony będzie każdy z trzech komposterów.

Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane w formie elektronicznej przez 5 lat.

XVII.2.2.2.2. Dla fazy przemian i dojrzewania (II etap), prowadzonej na placu technologicznym monitorowane będą:

- czas prowadzenia fazy dojrzewania,
- częstotliwość napowietrzania (przerzucania) pryzm,
- temperatura w pryzmie (zakres temperatury) za pomocą termometru lancowego w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy,
- wilgotność pryzmy za pomocą wilgotnościomierza w minimum trzech reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy,
- ilość pryzm usypanych na placu.”

I.33 W punkcie XVII.2.2. decyzji, dodaje podpunkt XVII.2.2.3. o brzmieniu:

„XVII.2.2.3. Monitoring osadów ściekowych dostarczanych na instalację:

XVII.2.2.3.1. Każdy transport osadów ściekowych dostarczanych do instalacji kontrolowany będzie pod kątem źródła pochodzenia osadów, które pochodzą będą wyłączenie z oczyszczalni ścieków prowadzących proces stabilizacji osadów ściekowych. Dane o źródle pochodzenia każdego transportu osadów ściekowych będą rejestrowane w książce eksploatacji instalacji.

XVII.2.2.3.2. Każdy transport osadów ściekowych dostarczanych do instalacji kontrolowany będzie pod kątem spełnienia wymagań jakościowych przez osady w zakresie zawartości w osadach metali ciężkich, tj. ołów (Pb), kadm (Cd), rtęć (Hg), nikiel (Ni), cynk (Zn), miedź (Cu) i chrom (Cr). Dla każdego transportu przeprowadzane będą aktualne badania. Pobór próbek osadu ściekowego do badań oraz wykonanie badań przeprowadzone będzie metodami referencyjnymi, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 6 lutego 2015r. w sprawie stosowania komunalnych osadów ściekowych.

Zawartość metali ciężkich w osadach ściekowych nie będzie przekraczać wartości dopuszczalnych określonych w tabeli nr 45a niniejszej decyzji:

Tabela nr 45a

Lp.	Metale	Wartość dopuszczalna ilości metali ciężkich w mg/kg suchej masy
1.	Kadm (Cd)	3
2.	Miedź (Cu)	75
3.	Nikiel (Ni)	50
4.	Ołów (Pb)	80
5.	Cynk (Zn)	180
6.	Rtęć (Hg)	1,5
7.	Chrom (Cr)	100

Operator instalacji przechowywał będzie ww. badania przez 5 lat i okazywał będzie na każde żądanie organu.

XVII.2.2.3.3. Każdy transport osadów ściekowych dostarczanych do instalacji kontrolowany będzie pod kątem obecności w osadach patogenów chorobotwórczych, tj.: obecności bakterii chorobotwórczych z rodzaju *Salmonella* oraz liczebności żywych jaj pasożytów jelitowych, tj. *Ascaris* sp., *Trichuris* sp., *Toxocara* sp. Dla każdego transportu przeprowadzane będą aktualne badania. Pobór próbek osadu ściekowego do badań oraz wykonanie badań przeprowadzone będzie metodami referencyjnymi, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 6 lutego 2015r. w sprawie stosowania komunalnych osadów ściekowych.

Dostarczone osady ściekowe spełniać będą warunki określone w tabeli nr 45b:

Tabela nr 45b

Lp.	Patogeny chorobotwórcze	Obecność patogenów
1.	Bakterii z rodzaju <i>Salmonella</i> w próbce o masie 100 g	Nie wyizolowano
2.	Łączna liczba żywych jaj pasożytów jelitowych: <i>Ascaris</i> sp., <i>Trichuris</i> sp., <i>Toxocara</i> sp. w 1 kg suchej masy	0

Operator instalacji przechowywał będzie ww. badania przez 5 lat i okazywał będzie na każde żądanie organu.”

1.34 W punkcie XVII.2.2. decyzji, dodaje podpunkt XVII.2.2.4. o brzmieniu:

XVII.2.2.4. Monitoring jakości wytworzonego produktu - nawozu organicznego:

XVII.2.2.4.1. Każda partia wytworzonego nawozu organicznego przed jego wprowadzeniem do obrotu przebadana będzie pod kątem spełnienia wymagań jakościowych, określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dopuszczającej nawóz organiczny do wprowadzania do obrotu.

XVII.2.2.4.2. Każda partia wytworzonego nawozu organicznego, przed jego wprowadzeniem do obrotu poddana będzie ocenie organoleptycznej. Wytworzony produkt posiadać będzie postać stałą, ziemistą.

XVII.2.2.4.3. Nawóz organiczny niespełniający wymagań jakościowych, określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dopuszczającej nawóz organiczny do wprowadzania do obrotu oraz wymagań niniejszej decyzji kwalifikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/ i przekazywany będzie innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwiania i/lub odpad o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, który przekazywany będzie innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku.

XVII.2.2.4.4. Operator instalacji przechowywał będzie wszystkie badania przez 5 lat i okazywał będzie na każde żądanie organu.”

I.35 W punkcie XVIII.1. decyzji, podpunkt XVIII.1.1. otrzymuje brzmienie:

„XVIII.1.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny chronione akustycznie będą prowadzone w punktach referencyjnych określonych w tabeli nr 47 niniejszej decyzji:

Tabela nr 47

Lp.	Oznaczenie punktu pomiarowego	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne
1.	1	265 m od granicy terenu w kierunku północno-wschodnim	N: 50°50'50.6" E: 21°31'58.51"
2.	2	149 m od granicy terenu w kierunku wschodnim	N: 50°5'43.25" E: 21°31'50.63"
3.	3	187 m od granicy terenu w kierunku południowo-wschodnim	N:50°5'39.76" E: 21°31'49.89"

I.36 W punkcie XVIII.4. decyzji, podpunkt XVIII.4.1. otrzymuje brzmienie:

„XVIII.4.1. Monitoring ścieków technologicznych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, kompostowania odpadów biodegradowalnych (Bat 6, Bat 7) oraz instalacji przetwarzania tworzyw sztucznych:

XVIII.4.1.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

XVIII.4.1.1.1. Punkt kontroli jakości ścieków technologicznych stanowił będzie szczelny, bezodpływowy zbiornik sedimentacyjno - retencyjny o pojemności 200 m³ przeznaczony do ujmowania ścieków z hali stabilizacji tlenowej i placu przetwarzania stabilizatu.

XVIII.4.1.1.2. Ilość ścieków technologicznych określana będzie na podstawie wskazań przepływomierza zamontowanego na rurze, przed odprowadzeniem ścieków do kanalizacji.

XVIII.4.1.1.3. Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych - zgodnie z tabelą nr 41a.

Tabela nr 41a.

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	Co najmniej raz w miesiącu ^{1),2)}
2.	Kadm (Cd)	
3.	Chrom (Cr)	
4.	Miedź (Cu)	
5.	Ołów (Pb)	
6.	Nikiel (Ni)	
7.	Rtęć (Hg)	
8.	Cynk (Zn)	
9.	Odczyn pH	
10.	PFOA	Co najmniej raz na sześć miesięcy ^{1),2)}
11.	PFOS	
12.	Azot amonowy	Co najmniej raz na 3 miesiące
13.	Azot azotynowy	
14.	Fosfor ogólny	
15.	Węglowodory ropopochodne (VWVA)	

¹⁾ Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej."

XVIII.4.1.2. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów:

XVIII.4.1.2.1. Punkt kontroli jakości ścieków technologicznych odprowadzanych:

- z hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetowych i biofiltra stanowić będzie szczelna studzienka z separatorem przy hali kompostowni,
- z placu technologicznego stanowić będzie szczelny, bezodpływowy zbiornik retencyjny o pojemności 64 m³.

XVIII.4.1.2.2. Ilość ścieków technologicznych określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących odcieki do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków innego podmiotu. Każdorazowo odnotowywany będzie termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego z instalacji, z uwzględnieniem jego pojemności.

XVIII.4.1.2.3. Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych - zgodnie z tabelą nr 41b.

Tabela nr 41b.

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Azot amonowy	Każdorazowo, przed wywozem do punkt zlewnego.
2.	Azot azotynowy	
3.	Fosfor ogólny	
4.	Węglowodory ropopochodne (WVA)	
5.	Miedź (Cu)	
6.	Ołów (Pb)	
7.	Kadm Cd	
8.	Rtęć (Hg)	
9.	Odczyn pH	
10.	PFOA	Co najmniej raz na sześć miesięcy ^{1),2)}
11.	PFOS	

¹⁾ Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej."

XVIII.4.1.3. Instalacja do przetwarzania tworzyw sztucznych:

XVIII.4.1.3.1. Punkt kontroli jakości ścieków technologicznych stanowić będzie szczelny, bezodpływowy zbiornik retencyjny o pojemności 64 m³.

XVIII.4.1.3.2. Ilość ścieków technologicznych określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących odcieki do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków innego podmiotu. Każdorazowo odnotowywany będzie termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego z instalacji, z uwzględnieniem jego pojemności.

XVIII.4.1.3.3. Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych - zgodnie z tabelą nr 41c.

Tabela nr 41c.

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Azot amonowy	Każdorazowo, przed wywozem do punkt zlewnego.
2.	Azot azotynowy	
3.	Fosfor ogólny	
4.	Węglowodory ropopochodne (WVA)	
5.	Miedź (Cu)	
6.	Ołów (Pb)	
7.	Kadm Cd	
8.	Rtęć (Hg)	

I.37 W punkcie XVIII.7.3. decyzji, tiret drugi otrzymuje brzmienie otrzymuje brzmienie:

„– z instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów - zgodnie z tabelą nr 41c.

Tabela nr 41c. Zakres i częstotliwość monitorowania, w tym powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami:

Lp.	Emitor	Urządzenie/ Proces	Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów ^{1),2)}
1.	B2	Biofiltr Biokompostera (Biostabilizatora K16) -proces przetwarzania (kompostowania) bioodpadów	amoniak	pomiar ciągły
			stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
2.	BK1	Biofiltr kompostowni odpadów biodegradowalnych ujmujący powietrze z: komposterów żelbetowych Nr 1-3 (I etap procesu kompostowania bioodpadów), hali technologicznej, w tym: strefy przyjmowania i rozładunku dostarczonych odpadów, wstępnego magazynowania przed sporządzeniem wsadu, przygotowania mieszanki kompostowej, operacji załadunku/rozładunku komposterów,	stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
			amoniak	co najmniej raz na sześć miesięcy
3.	BK2		stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
			amoniak	co najmniej raz na sześć miesięcy
4.	BK3		stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
			amoniak	co najmniej raz na sześć miesięcy
5.	BK4		stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
			amoniak	co najmniej raz na sześć miesięcy

¹⁾ Częstotliwość monitorowania ustalona zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 8).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej."

I.38 W punkcie XXI. decyzji, dodaje podpunkt XXI.16. o brzmieniu:

„XXI.16. Zobowiązuję operatora instalacji w terminie do dnia 30 listopada 2026 roku do wykonania zabudowy istniejącego placu przetwarzania odpadów, tj. wykonania urządzenia ochrony powietrza do redukcji emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń pyłowych oraz odorowych.”

I.39 W punkcie XXI. decyzji, dodaje podpunkt XXI.17. o brzmieniu:

„XXI.17. Zobowiązuję operatora instalacji w terminie do dnia 30 listopada 2026 roku, tj. do czasu wykonania zabudowy istniejącego placu przetwarzania odpadów (wykonania urządzenia ochrony powietrza do redukcji emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń pyłowych oraz odorowych) do prowadzenia pomiarów zapachu (odoru) zgodnie z poniższymi warunkami:

XXI.17.1. Zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia pomiaru – zgodnie z tabelą nr 48:

Tabela nr 48

Substancja	Norma	Częstotliwość
Odory	w celu określenia stężenia odorów: ✓ normami EN np. normą EN 13725 „Jakość powietrza. Oznaczenie stężenia zapachowego metodą olfaktometrii dynamicznej” ✓ normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o zrównoważonej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów) lub w celu określenia ekspozycji najbliższych zabudowań na odór: ✓ normą EN 16841-1 lub -2 „Powietrze atmosferyczne - Oznaczanie zapachu w powietrzu atmosferycznym za pomocą badań terenowych”	Co najmniej trzy razy w roku (w okresie wiosna - jesień)

XXI.17.2. Pomiary odorów przeprowadzić należy w dniu rozładunku komposterów lub w czasie przetrzucania przyzm kompostowych na placu. Sprawozdanie z pomiarów powinno zawierać szczegółowe informacje o zakresie czynności technologicznych wykonywanych w dniu pomiaru.

XXI.17.3. W celu ustalenia oddziaływania na najbliższe zabudowania w przypadku pomiarów stężenia odoru emitowanego z instalacji należy dodatkowo wykonać modelowanie rozprzestrzeniania substancji zapachowych* z uwzględnieniem wyników pomiarów obejmujących pobór próbek ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej oraz źródeł emisji niezorganizowanej, tj. przyzm.

* zgodnie z metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu wskazaną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 Nr 16 poz.87)."

I.40 W punkcie XXI. decyzji, dodaje podpunkt XXI.18. o brzmieniu:

„**XXI.18.** Zobowiązuję operatora instalacji w terminie do dnia 31 grudnia 2025 roku do zainstalowania przy każdej bramie wjazdowo-wyjazdowej hali technologicznej automatycznie uruchamianych pionowych kurtyn powietrznych zapobiegających wydostawaniu się nieoczyszczonego powietrza na zewnątrz.”

I.41 W punkcie XXI. decyzji, dodaje podpunkt XXI.19. o brzmieniu:

„**XXI.19.** W celu utrzymania skuteczności działania biofiltra prowadzący instalację dokona wymiany jego złoża zgodnie z zaleceniami producenta, nie rzadziej jednak niż raz na pięć lat.”

I.42 W punkcie XXI. decyzji, dodaje podpunkt XXI.20. o brzmieniu:

„**XXI.20.** Zobowiązuję operatora instalacji w terminie do dnia 31 października 2025 roku do zaktualizowania planu zarządzania odorami oraz przedłożenia go do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie do dnia 15 listopada 2025 roku.”

I.43 Punkt XXII.A. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XXII.A. Zabezpieczenie roszczeń:

XXII.A.1. W stosunku do posiadacza odpadów - Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica (NIP: 8722324213, Regon: 180402931) z tytułu prowadzenia działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. z o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego na własny koszt, w terminie wskazanym w decyzji wydanej w przypadku cofnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów

- w wysokości 1 044 305,00 zł (jeden milion czterdzieści cztery tysiące trzysta pięć złotych zero groszy) w formie gwarancji ubezpieczeniowej.

XVII.2. Zobowiązuję posiadacza odpadów - Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica (NIP: 8722324213, Regon: 180402931) do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów oraz po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskaniu ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń. Oryginał dokumentu potwierdzającego utrzymanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie do 14 dni od jego wydania."

Uzasadnienie

Pismem z dnia 02.07.2025r. (data wpływu do tut. Urzędu: 02.07.2025r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 11.09.2025r., znak: Dz.W.523/IX/2025/U (data wpływu do tut. Urzędu: 11.09.2025r.), z dnia 18.09.2025r., znak: Dz.W./IX/2025/U (data wpływu do tut. Urzędu: 18.09.2025r.) i z dnia 22.09.2025r., znak: Dz.W.542/IX/2025/U (data wpływu do tut. Urzędu: 22.09.2025r.) Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica wystąpiło z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienionej decyzjami z dnia 20.12.2016r., znak: OS-I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS-I.7222.56.1.2017.MD, z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD, z dnia 28.09.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD, z dnia 22.09.2021r., znak: OS-I.7222.25.3.2021.MD, z dnia 28.12.2022r., znak: OS-I.7222.34.15.2022.MD, z dnia 20.07.2023r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD, z dnia 03.06.2024r., znak: OS-I.7222.26.8.2024.MD oraz z dnia 07.02.2025r., znak: OS-I.7222.28.1.2025.MD udzielającej ww. Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica (NIP: 8722324213, Regon: 180402931) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem 87/2025.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica, na terenie zakładu w Paszczynie prowadzi dwie odrębne instalacje przeznaczone do: mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych oraz do przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zakwalifikowana została jako wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne

zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169), tj. jako instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej. Druga z instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów przeznaczona będzie również do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej. W związku z powyższym, biorąc pod uwagę przypis z ww. rozporządzenia który mówi, iż: „Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, sumuje się” (dwie instalacje zaliczane do tego samego rodzaju określonego w ust. 5 pkt 3 lit b załącznika, eksploatowane na terenie jednego zakładu, wymagają pozwolenia zintegrowanego, jeżeli suma ich zdolności przetwarzania przekracza 75 ton na dobę, bez względu na to, ile wynosi zdolność przetwarzania poszczególnych instalacji i czy są powiązane technologicznie) została ona także zakwalifikowana do obowiązku uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W myśl art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ww. instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie jednego zakładu objęte zostały jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Ww. instalacje kwalifikowane są na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 47 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany przedmiotowej decyzji jest Marszałek województwa.

Na terenie Zakładu położona jest jeszcze instalacja do przetwarzania (odzysku) odpadów tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok. W instalacji tej nie będą realizowane działania wymienione w ust. 5 pkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dlatego objęta ona została pozwoleniem zintegrowanym, ale na zasadach pozwolenia „częstkowego”.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany związane z rozbudową istniejącej instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów do wydajności 15 000 Mg/rok (wzrost o 12 000 Mg/rok) powodować będą znaczne zwiększenie oddziaływania tej instalacji na środowisko i mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 3 pkt. 7) tej ustawy przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczne zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Z kolei, w myśl art. 214 ust. 3 ww. ustawy zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2., tj. jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia wymagań formalno - prawnych wniosku pismem z dnia 22.07.2025r. zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni, tj. od dnia 28 lipca 2025 roku do dnia 26 sierpnia 2025 roku na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Dębica, przy wjeździe na teren instalacji w Paszczynie oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie przy ul. Lubelskiej 4 i ul. Ciepelińskiego 4.

W okresie udostępniania wniosku zastrzeżenia i uwagi do przedmiotowego wniosku wnieśli mieszkańcy miejscowości: Pustków, Paszczyna, Dębica i Brzeźnica oraz Polskie Stowarzyszenie na rzecz Ochrony Środowiska i Praw Człowieka ul. Wrocławska 78o, 55-093 Kielczów (wieś), na wniosek mieszkańców. Ww. Stowarzyszenie uczestniczy w prowadzonym postępowaniu, na podstawie przepisów art. 185 ust. 2a i art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko jako podmiot na prawach strony.

Część ze złożonych uwag nie była związana z treścią przedmiotowego wniosku, dlatego też tutaj. Organ nie odniósł się do zawartych w nich zarzutów.

Podnoszone przez ww. mieszkańców uwagi i wnioski dotyczyły w szczególności:

- uciążliwości odorowych związanych z funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, tj.: zwrócono uwagę, iż przy obecnym zakresie prowadzenia działalności zastosowane rozwiązania hermetyzacji procesu przetwarzania odpadów oraz system oczyszczania powietrza, a także realizowany monitoring lotnych związków organicznych oraz odorów są niewystarczające, i tym samym wyrażone zostały obawy że planowana rozbudowa tą uciążliwość istotnie podniesie,
- wzrostu ruchu transportowego, w tym natężenia transportu ciężarowego zarówno w zakresie dostarczania odpadów do instalacji i ich odbioru i jego negatywny wpływ na mieszkańców oraz lokalną infrastrukturę drogową,
- potencjalne realne ryzyko negatywnego oddziaływania ww. instalacji na środowisko, w tym jakość gleby i wód gruntowych, zwiększenie emisji do powietrza wpływ na lokalną florę i faunę, w tym obszary zieleni i ekosystem,
- niebezpieczeństwo związane z zagrożeniem pożarowym, w tym przypadki niekontrolowanego samozapłonu, które w przeszłości miały miejsce.

Mając powyższe na względzie mieszkańcy wyżej przywołanych miejscowości domagają się:

- wdrożenia pełnego monitoringu w zakresie uciążliwości odorowej, zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 13725:2022 ("Jakość powietrza – Oznaczanie stężenia zapachowego metodą olfaktometrii dynamicznej"), w tym pomiarów wykonywanych metodą olfaktometrii dynamicznej oraz realizacji pomiarów wyłącznie przez niezależne laboratoria posiadające akredytację PCA,
- ograniczenia uciążliwości odorowych i zwiększonego transportu, a w przypadku braku możliwości zapewnienia pełnej kontroli nad skutkami środowiskowymi i społecznymi o odmowę zmiany pozwolenia.

Z kolei, Polskie Stowarzyszenie na rzecz Ochrony Środowiska i Praw Człowieka ul. Wrocławska 78o, 55-093 Kiełczów (wieś) reprezentujące mieszkańców wyraziło sprzeciw przeciwko tego rodzaju instalacjom, i postuluje o podjęcie działań mających na celu zablokowanie inwestycji jako niepożądanego przez mieszkańców, obniżającego jakość ich życia oraz zagrażającego lokalnej faunie i florze.

W toku postępowania, do ww. wniosków i uwag mieszkańców i Stowarzyszenia odniosło się Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna 62b, 39-207 Brzeźnica argumentując, iż:

„Spółka uzyskała Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak WGP.6220.9.2024.KO z dnia 28 maja 2025 dla inwestycji pn.: „Modernizacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok”, w zakresie której była budowa instalacji odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie o wydajności 12 000 Mg/rok w hali kompostowni.

Analiza przeprowadzona w ww. opracowaniu wykazała, iż nie nastąpi przekroczenie standardów jakości powietrza atmosferycznego. Przyjęte wielkości emisji są zgodne z poziomami emisji powiązanymi z najlepszymi technikami i nie powodują przekroczenia standardów jakości powietrza co wykazały przeprowadzone obliczenia (*Analiza oddziaływania, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza w programie Operat FB do Raportu oddziaływania na środowisko*).

W celu ograniczenia emisji odorów magazynowanie, przygotowanie odpadów do przetwarzania, proces dynamicznego kompostowania został zlokalizowany w hali kompostowni wyposażonej w urządzenie służące oczyszczaniu powietrza poprocesowego z substancji odorowych jakim jest biofiltr typu zamkniętego, wyposażony w emitery z króćcami pomiarowymi umożliwiającymi wykonanie pomiarów zgodnie ze wszelkimi normami.

Ponadto zarządzający Zakładem opracował i wdrożył plan zarządzania odorami dla całego zakładu, w skład którego wchodzi instalacja do kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie. W ramach monitoringu będzie prowadzony pomiar emisji zanieczyszczeń odorowych z biofiltra kompostowni odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie metodą olfaktometryczną z częstotliwością 2 razy w roku.

Wzrost natężenia ruchu drogowego po uruchomieniu hali kompostowni w stosunku do obecnej przepustowości instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu będzie wynosił ok. 20%. W czasie procedowania Oceny Oddziaływania na Środowisko, która była opiniowana przez organy zewnętrzne nie stwierdzono możliwości negatywnego oddziaływania zwiększenia natężenia transportu na zagrożenia w ruchu drogowym oraz degradacji infrastruktury. Transport dowożący odpady na teren Zakładu będzie odbywał się zgodnie z przepisami ruchu drogowego i będzie realizowany przez samochody posiadające odpowiednie parametry techniczne potwierdzone odpowiednimi dokumentami.

Zmiana emisji hałasu do środowiska związanych z prowadzeniem procesu w nowo wybudowanej hali kompostowni wraz ze zwiększeniem natężenia transportu na terenie zakładu została uwzględniona w ww. ocenie oddziaływania na środowisko.

W ramach przeprowadzonej oceny oddziaływania na środowisko dokonano analizy planowanego przedsięwzięcia, w której przedstawiono oddziaływanie na

środowisko planowanej inwestycji, w tym również w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i katastrofy naturalnej i budowlanej. Określono oddziaływanie między innymi na ludzi, rośliny, zwierzęta, grzyby i siedliska przyrodnicze, wodę i powietrze, powierzchnię ziemi, z uwzględnieniem ruchów masowych ziemi, i krajobraz, dobra materialne, zabytki i krajobraz kulturowy, formy ochrony przyrody. Analiza oddziaływania i rozprzestrzeniania substancji i energii w środowisku dla rozbudowanego zakładu wykazała, iż nie wystąpią przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem Zakładu.

Zarządzanie procesem kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie będzie realizowane zgodnie z systemem wdrożonym w instalacji MBP, tj. zgodnie z pkt 1.3 Pozwolenia zintegrowanego. W instalacji opracowano procedury związane z ruchem technologicznym i sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym szczeblu, tj. technologii przebiegu strumieni odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii oraz materiałów. W instalacji wprowadzono dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych podnoszących ich wiedzę i kwalifikacje. Proces technologiczny kompostowania odpadów podlega kontroli na każdym etapie, w tym określenie maksymalnej wydajności w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonego procesu technologicznego.

Dla instalacji prowadzone są wszystkie wymagane prawem działania monitoringowe. Przedstawiane wyniki są poddawane analizie, mającej na celu wprowadzenie działań zapobiegawczych. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył procedury dotyczące zarządzania strumieniem odpadów, w tym odpadów wchodzących na instalację, odpadów przechodzących pomiędzy poszczególnymi węzłami instalacji oraz wychodzących z instalacji. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył plan zarządzania odorami dla całego zakładu, w skład którego wchodzi instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie.

Planowana rozbudowa nie spowoduje zmiany wielkości ryzyka wystąpienia poważnych awarii przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii. Z uwagi na rodzaje i ilości magazynowanych substancji, instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania awarii lub o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej.

W zakresie eksploatacji zakładu podejmowane są działania organizacyjne i techniczne mające na celu ograniczenie ryzyka powstania awarii poprzez:

- prowadzona jest całodobowa ochrona i monitoring zakładu, w tym istnieje możliwość podglądu prowadzonych na terenie zakładu działań w czasie rzeczywistym przez PWIOŚ, dane z monitoringu są zapisywane i archiwizowane,
- instalacja wyposażona jest w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom,
- stosowane są zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii,
- w przypadku braku możliwości przetwarzania odpadów, odpady nie będą przyjmowane a odpady zgromadzone w instalacji, w przypadku braku możliwości ich przetworzenia, po upływie 48 godzin zostaną przekierowane do innych instalacji,
- w celu wyeliminowania negatywnych skutków mogących doprowadzić do skażenia środowiska naturalnego, w przypadku sytuacji awaryjnych, zarządzający instalacją opracował procedurę postępowania podczas awarii,

modyfikowaną każdorazowo po wprowadzeniu istotnych zmian w jej funkcjonowaniu.

Planowana modernizacja nie będzie negatywnie wpływała na właściwości hydromorfologiczne, fizykochemiczne, biologiczne i chemiczne wód. Cała linia technologiczna oraz instalacje pomocnicze, umieszczone będą w zamkniętych halach lub w zadaszonych wiatrach, wyposażonych w szczelną posadzkę. Ewentualne rozszczelnienia i nieszczelności są na bieżąco usuwane. Wyprofilowanie powierzchni posadzek hal oraz wiat zapewniają, że wszelkie rozlania i nieszczelności instalacji nie powodują przedostania się płynów poza ich teren. Odpady płynne magazynowane będą w szczelnych, zadaszonych zbiornikach, których stan techniczny jest na codziennie sprawdzany. Ponadto nie przewiduje się gaszenia pożarów ściekami technologicznymi. Do gaszenia potencjalnych pożarów wykorzystane zostaną woda wodociągowa i/lub zbiornika przeciwpożarowego.”

Zgłoszone zastrzeżenia mieszkańców oraz Stowarzyszenia zostały przeanalizowane przez Marszałka Województwa Podkarpackiego.

Odnosząc się do zgłoszonych uwag i wniosków należy podkreślić, że na tym etapie Marszałek Województwa Podkarpackiego nie ma możliwości zablokowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie kompostowni odpadów biodegradowalnych w Paszczynie. Prowadzone przed Marszałkiem Województwa postępowanie nie jest żadnym z postępowań, które kończyłoby się wydaniem decyzji o lokalizacji danego przedsięwzięcia, nie jest też postępowaniem w sprawie udzielenia pozwolenia na budowę czy pozwoleniem na użytkowanie. Prowadzone postępowanie jest postępowaniem, które ma na celu określenie zasad i warunków korzystania ze wszystkich elementów środowiska przez daną instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska jako całości, czyli jest tzw. „pozwoleniem na emisję” i w takim zakresie zostaną ustalone w zmienianym pozwoleniu zintegrowanym zasady i warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Dla przedsięwzięcia, które jest przedmiotem skarg i uwag wydane już zostały tego rodzaju decyzje, w tym w dniu 29 maja 2025 roku, przez Wójta Gminy Dębica decyzja nr 9/2024, znak: WGP.6220.9.2024.KO ustalająca środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „Modernizacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok”, której wydanie poprzedzone było procedurą oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko.

Wydana została także decyzja lokalizacyjna jako dla inwestycji celu publicznego. oraz decyzja pozwolenia na budowę. Decyzje te, są ostateczne i prawomocne.

Z treści decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynika, że w realizacji przedsięwzięcia dopuszczono możliwość prowadzenia procesu kompostowania odpadów dwustopniowo, tj. I etap w komposterach i II etap na placu, pomimo opinii Marszałka (opinia nie jest wiążąca dla organu wydającego DUŚ), w której zaznaczono, że instalacje do przetwarzania odpadów spełniać winny wszystkie wymogi wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, w tym w szczególności w celu ograniczenia emisji rozproszonej (BAT 14d) oraz zapobiegania emisjom hałasu (BAT 18) procesy związane z przetwarzaniem odpadów, tj. wyładunek odpadów, magazynowanie

odpadów przed procesem, cały etap przetwarzania odpadów aż do wytworzenia gotowego produktu/odpadu winny być prowadzone w zamkniętych urządzeniach (halach, reaktorach), o szczelnym betonowym podłożu, wyposażonych w urządzenia ochrony powietrza zgodne z wymaganiami BAT, gwarantujące dotrzymanie poziomów dopuszczalnych określonych w polskim prawie oraz poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AELs w odniesieniu do emisji zorganizowanych określonych dla poszczególnych zanieczyszczeń w Konkluzjach BAT - co należy w tym miejscu stanowczo podkreślić.

Wprawdzie prowadzenie II etapu kompostowania odpadów na placu w formie przydm przykrywanych membranami dopuszczane zostało w konkluzjach BAT (BAT 37) jako jedna z technik ograniczania emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioareozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni, nie mniej jednak w przypadku dokuczliwości zapachu dla obiektów wrażliwych lub gdy jego występowania zostało stwierdzone, to stosować należy rozwiązania techniczne o których mowa w Bat 14.d., który określa niezbędne działania zapobiegające emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczania i zastosować zalecaną technikę lub kombinację technik mającą na celu pełną hermetyzację wszystkich etapów procesu biologicznego przetwarzania odpadów od momentu ich przyjęcia do instalacji poprzez magazynowanie odpadów przed procesem i po jego zakończeniu aż do momentu wytworzenia gotowego produktu.

Również Plan inwestycyjny, w którym ujęta jest ww. instalacja wskazuje, że rozbudowa/modernizacja instalacji, dopuszczalna jest pod warunkiem zapewnienia hermetyzacji procesu przetwarzania odpadów z uwzględnieniem przyjęcia oraz magazynowania odpadów przed i po procesie (dotyczy odpadów zawierających części organiczne z wyłączeniem odpadów z selektywnej zbiórki). Wojewódzki Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego mając na względzie przyjęte cele (rozdział 4), w gospodarce odpadami komunalnymi wskazuje na promowane i wspierane kierunki działań w gospodarce odpadami, m.in. tj.

- dostosowywanie instalacji typu MBP do nowych wymogów (m.in. wynikających z Konkluzji BAT, wymogów magazynowych) przy stopniowym przekonfigurowaniu tego typu instalacji na sortowanie odpadów zbieranych selektywnie (części mechaniczne) oraz instalacje recyklingu organicznego (części biologiczne – z uwzględnieniem dostosowania do nowych wymogów procesowych),
- eliminacja eksploatacji kompostowni otwartych (typu sam plac kompostowy na odpady zielone) – tj. docelowo hermetyzacja tego typu obiektów lub ich likwidacja (zważywszy, że wymogi procesowe zawarte w Rozporządzeniu UE 2019/1009 nie dopuszczają prowadzenia procesu R3 bez zagwarantowania odpowiedniej kontroli warunków procesowych co najmniej w „fazie intensywnej”).

Na marginesie zaznaczyć należy, że w prowadzonym postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ zapewnił udział społeczeństwa poprzez obwieszczenie informujące o wpłynięciu do Urzędu Gminy Dębica Raportu o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko wraz z podaniem informacji o możliwości i terminie składania uwag, a także powiadomił społeczeństwo w sposób zwyczajowo przyjęty na terenie Gminy poprzez wywieszenia ogłoszeń. Do sprawy wówczas nie zostały wniesione żadne uwagi i nie złożono wniosków.

Nadto, w dniu 16 września 2025 roku, na wniosek Marszałka Województwa Podkarpackiego działającego w trybie art. 41a. ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wraz z kontrolerami PWIOŚ w Rzeszowie,

przeprowadzona została kontrola instalacji objętej wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z jej oględzinami. W trakcie oględzin ustalono, że przedsięwzięcie polegające na rozbudowie instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów zostało już zrealizowane – wszystkie niezbędne obiekty do przetwarzania odpadów zostały wykonane. Podczas kontroli dokonany został obmiar obiektów kubaturowych i placów przeznaczonych do wyładunku, przygotowania wstępnego oraz przetwarzania odpadów, a także miejsc magazynowania odpadów. Z ustaleń sporządzono dokumentację fotograficzną oraz protokół.

Marszałek przeanalizował także przesłanki wymienione w art. 186 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska stanowiące podstawę do odmowy wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego, z których wynika że w tym przypadku nie zaistniała żadna z enumeratywnie wymienionych w art. 186 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska przesłanek do odmowy zmiany wnioskowanego przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego.

Pomimo negatywnych ocen społecznych należy zauważyć, że rozbudowa przedmiotowej instalacji do kompostowania odpadów była uwzględniona w uchwalonym w dniu 5 stycznia 2017 roku Planie Inwestycyjnym stanowiącym załącznik do Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego 2022. Aktualnie ujęta jest w Planie Inwestycyjnym stanowiącym załącznik do dokumentu strategicznego dla województwa podkarpackiego jakim jest Plan Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego na lata 2020-2026 z perspektywą do 2032 roku (WPGO). Projekt Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami wraz z załącznikami podlegał opiniowaniu przez m. in. organy gmin, a także poddany został konsultacjom społecznym, o których mowa w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Konsultacje te przed uchwaleniem ww. dokumentu były prowadzone dwukrotnie. Na etapie opracowywania ww. Planu lokalna społeczność nie wniosła uwag ani sprzeciwu do planowanej rozbudowy ww. instalacji. Dlatego podkreślić należy zatem z całą mocą, że realizacja tej instalacji jest zgodna z dokumentem strategicznym jakim jest WPGO i nie stoi w sprzeczności z jego zapisami. Instalacja ta wpisana została do Planu w celu zapewnienia wystarczających mocy przerobowych w regionie w zakresie przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów oraz ukierunkowana na przetwarzanie tych odpadów w procesie recyklingu organicznego prowadzącego do wytworzenia z odpadów kompostu lub innego materiału, który będzie wykorzystany jako produkt, materiał lub substancja, które nie są odpadami, co pozwoli na realizację obowiązków nałożonych na organy samorządowe, w zakresie osiągnięcia poziomów odzysku i recyklingu, do osiągnięcia, których zobowiązane są gminy.

Instalacja ta objęta jest obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w którym nałożony będzie szereg obowiązków, w tym monitoringowych koniecznych do spełnienia dla osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, tak aby zagwarantować przetwarzanie odpadów w sposób bezpieczny i kontrolowany. W toku postępowania ustalono, że instalacja ta, spełnia wymagania decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Proces przetwarzania odpadów tj. wyładunek odpadów, przygotowanie odpadów (rozdrabnianie i mieszanie odpadów), magazynowanie i przetwarzanie odpadów w I etapie, czyli czynności najbardziej sprzyjające rozprzestrzenianiu się odorów prowadzone będą w nowo wybudowanych obiektach tj. hermetycznych komposterach żelbetowych i hali technologicznej

pracujących na podciśnieniu. II etap procesu prowadzony będzie tymczasowo, tj. do dnia 30 listopada 2026r. na placu w formie przykrywanymy gegwólkniną – jak wspomniano powyżej konkluzje BAT dopuszczają taką możliwość. Powietrze procesowe z komposterów i hali technologicznej wciągane będzie i kierowane na urządzenie ochrony powietrza typu biofiltr zamknięty, gwarantujący dotrzymanie poziomów dopuszczalnych określonych w polskim prawie oraz poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji zorganizowanych określonych dla poszczególnych zanieczyszczeń w Konkluzjach BAT. Biofiltr został wyposażony w emitory z króćcami pomiarowym umożliwiającymi właściwe wykonanie pomiarów. Ocieki procesowe z wszystkich urządzeń technicznych, w tym placów będą ujmowane i kierowane do oczyszczenia. Szczegółowe odniesienie w zakresie spełnienia wymogów BAT przez tą instalację, zawarte zostało w tabeli nr 48 niniejszej decyzji. Podstawowym procesem realizowanym w instalacji będzie kompostowanie odpadów biodegradowalnych, metodą R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania/, celem wytworzenia produktu o właściwościach nawozu.

Mając jednak na względzie zastrzeżenia mieszkańców do rozbudowy ww. instalacji oraz złożone w tej sprawie wnioski, niniejszą decyzją nałożono na Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami, konieczne do spełnienia dodatkowe warunki, w tym w szczególności:

1. zobowiązano w terminie do dnia 30 listopada 2026 roku do wykonania zabudowy istniejącego placu przetwarzania odpadów, tj. wykonania urządzenia ochrony powietrza do redukcji emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń pyłowych oraz odorowych, tak aby od dnia 1 grudnia 2026 roku cały proces przetwarzania (kompostowania odpadów) był prowadzony wyłącznie w hermetycznych, zamkniętych urządzeniach,
2. zobowiązano w terminie do dnia 31 grudnia 2025 roku do zainstalowania przy każdej bramie wjazdowo-wyjazdowej hali technologicznej automatycznie uruchamianych pionowych kurtyn powietrznych zabezpieczających przed wydostawaniem się nieoczyszczonego powietrza z wnętrza hali (bramy komposterów otwierane będą do wnętrza hali),
3. nałożono obowiązek prowadzenia do dnia 30 listopada 2026 roku tj. do czasu wykonania zabudowy istniejącego placu przetwarzania odpadów (wykonania urządzenia ochrony powietrza do redukcji emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń pyłowych oraz odorowych) dodatkowych pomiarów zapachu (odorów), tj:

w celu określenia stężenia odoru:

- ✓ normami EN np. normą EN 13725 „Jakość powietrza. Oznaczenie stężenia zapachowego metodą olfaktometrii dynamicznej”
- ✓ normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o zrównoważonej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów) lub

w celu określenia ekspozycji najbliższych zabudowań na odór:

- ✓ normą EN 16841-1 lub -2 „Powietrze atmosferyczne - Oznaczanie zapachu w powietrzu atmosferycznym za pomocą badań terenowych”.

Pomiary odorów przeprowadzić należy co najmniej trzy razy w roku (w okresie wiosna - jesień) w dniu rozładunku komposterów lub w czasie przerzucania przykrywania kompostowych na placu. Sprawozdanie z pomiarów powinno zawierać

szczególne informacje o zakresie czynności technologicznych wykonywanych w dniu pomiaru.

Nadto, w celu ustalenia oddziaływania na najbliższe zabudowania w przypadku pomiarów stężenia odoru emitowanego z instalacji należy dodatkowo wykonać modelowanie rozprzestrzeniania substancji zapachowych, zgodnie z metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu wskazaną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 Nr 16 poz. 87), z uwzględnieniem wyników pomiarów obejmujących pobór próbek ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej oraz źródeł emisji niezorganizowanej, tj. przym.

Zaznaczyć należy, że w myśl art. 147a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani zapewnić wykonanie pomiarów wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska, w tym pobieranie próbek przez:

1) akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności lub

2) certyfikowane jednostki badawcze, o których mowa w art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach - w zakresie badań, do których wykonywania są obowiązani. Zgodnie z art. 147a ust. 1a. ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia, posiadający certyfikat systemu zarządzania jakością, mogą wykonywać pomiary wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska, do których wykonania są obowiązani, w tym pobieranie próbek, we własnym laboratorium, pod warunkiem że laboratorium to jest również objęte systemem zarządzania jakością lub jest zapewniony automatyczny pobór prób przy użyciu próbobierni objętej nadzorem metrologicznym. Art. 147a ust. 1b mówi z kolei, że przepisów ust. 1 i 1a nie stosuje się do wykonywania pomiarów:

1) ilości pobieranej wody, do których są obowiązani prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia; 2) wielkości emisji, do których jest obowiązana służba radiokomunikacyjna amatorska w rozumieniu art. 2 pkt 37 ustawy z dnia 16 lipca 2004 r. - Prawo telekomunikacyjne. Ww. przepis art. 147a dotyczy pomiarów, o których mowa w art. 147 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w wydanym na podstawie art. 148 tej ustawy rozporządzeniu z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. Z powyższego wynika, że art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska obejmuje: wstępne pomiary wielkości emisji z instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, które mają być wykonane w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia, chyba że organ właściwy do wydania pozwolenia określił w pozwoleniu inny termin (art. 147 ust. 4 i 5), pomiary emisji do powietrza z instalacji objętych standardami emisyjnymi, pomiary ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi, pomiary hałasu w środowisku ($L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$) pochodzącego z zakładu, gdy zostało wydane pozwolenie na emitowanie hałasu do środowiska lub decyzja o dopuszczalnym poziomie hałasu, oraz pochodzącego z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

4. zobowiązano do realizowania procesów wyłącznie przy zamkniętych bramach wjazdowo-wyjazdowych, co możliwe będzie do zweryfikowania za pomocą zainstalowanego w instalacji wizyjnego systemu kontroli wyposażonego w rejestratory i kamery (4 szt.) zapewniającego przez całą dobę zapis obrazu

miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów, w tym identyfikację osób przebywających na terenie instalacji, z możliwością odczytu przez PWIOŚ w czasie rzeczywistym poprzez system teleinformatyczny,

5. zobowiązano do wymiany złoza biofiltra, w celu zapewnienia skuteczności działania biofiltra i oczyszczania powietrza procesowego zgodnie z zaleceniami producenta, nie rzadziej jednak niż raz na pięć lat.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 10.07.2025r. celem rejestracji.

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41a ustawy o odpadach, wystąpiono do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy oraz do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz o opinię do właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności Wójta Gminy Dębica.

Pismem z dnia 19.09.2025r., znak: PZ.52805.31.1.2025 Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy poinformował o spełnieniu przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w przedłożonym przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 24.09.2025r., znak: WI.7060.78.2025.KJ Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie zaopiniował pozytywnie wniosek Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. wraz z jego późniejszymi zmianami o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wójt Gminy Dębica również postanowieniem z dnia 12.08.2025r., znak: WGP.604.20.60.2025.BK zaopiniował pozytywnie wnioskowaną przez Spółkę zmianę pozwolenia zintegrowanego związaną z rozbudową instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji.

Uwzględniając przedłożoną w sprawie dokumentację, w tym decyzję Wójta Gminy Dębica nr 9/2024, znak: WGP.6220.9.2024.KO, z dnia 29.05.2025 r., o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pod nazwą: „Modernizacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych i bioodpadów o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok” w obowiązującym dotychczas pozwoleniu zintegrowanym wprowadzone zostały zmiany mające związek z rozszerzeniem przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. w Paszcznie działalności w zakresie przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów, która realizowana będzie w nowo wybudowanej kompostowni odpadów biodegradowalnych o wydajności do 12 000 Mg/rok, ok. 33 Mg/dobę, w skład której wejdą m.in. hala technologiczna do wykonywania operacji wyładunku, wstępnego przygotowania odpadów procesem i magazynowania odpadów, trzy żelbetowe kompostery nr 1-3 do prowadzenia I etapu przetwarzania (kompostowania) odpadów - hala i kompostery wyposażone będą w urządzenie ochrony powietrza typu biofiltr zamknięty oraz plac technologiczny do prowadzenia II etapu przetwarzania

(kompostowania) odpadów i wiata do magazynowania gotowego produktu. Kompostownia ta stanowić będzie węzeł technologiczny instalacji do kompostowania odpadów o łącznej wydajności 15 000 Mg/rok, która pracować będzie 365 dni w roku. Zakres wprowadzonych w decyzji zmian obejmował będzie: zwiększenie ilości odpadów przyjmowanych do przetwarzania i odpadów wytwarzanych w instalacji, wzrost emisji do powietrza, emisji ścieków, emisji hałasu oraz zużycia mediów.

Zgodnie z wymogami art. 42 ust. 1 i ust. 2, w związku z art. 45 ust. 6-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach w zmienianej decyzji ustalone zostały warunki przetwarzania (kompostowania) odpadów biodegradowalnych, w tym określone: dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania, rodzaje i masy odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów, miejsce i opis metody przetwarzania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania ze wskazaniem masy magazynowanych odpadów, zastosowane techniki w celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów oraz zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania. W odniesieniu do odpadów przetwarzanych wskazano również maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogłyby być magazynowane w instalacji oraz które mogą być magazynowane w okresie roku. Określono również największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz określono całkowitą pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów. Podane masy ustalone zostały zgodnie z wymaganiami określonymi w opracowanym dla przedmiotowej instalacji operacie przeciwpożarowym. Miejsca magazynowania odpadów spełniać będą wymagania określone w § 6 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Odpady objęte wnioskiem magazynowane będą w miejscu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów pozwalają na magazynowanie odpadów w sposób selektywny, dostosowany do rodzaju i właściwości odpadów, w oznakowanych i wydzielonych miejscach, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich oddziaływaniem.

Proces przetwarzania odpadów biodegradowalnych, zgodnie z zał. nr 2 – „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach, prowadzony będzie metodą określaną jako R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)/. Proces przetwarzania bioodpadów i odpadów ulegających biodegradacji prowadzić będzie do utraty statusu odpadu. W wyniku procesu wytwarzany będzie produkt o właściwościach nawozu. W przypadku braku spełnienia wymogów dla nawozu wynikających z odrębnych decyzji, powstawać mogą odpady inne niż niebezpieczne o kodach 19 05 01 i 19 05 03, klasyfikowane zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. Dla odpadów tych (wytwarzanych), zgodnie z art. 202 ust. 4, w związku z art. 188 ust. 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji ustalone zostały dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz wskazano sposoby ich zagospodarowania. Nadto, ustalono warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania, w tym wskazane zostały: sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, sposoby zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania

ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą do przetwarzania odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, w zależności od rodzaju kierowane będą z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwienia w sposób określony, zgodnie z załącznikami nr 1 - „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” i nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będą sprawować osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Operator instalacji posiadać będzie możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

W związku z wprowadzonymi w instalacji zmianami, w niniejszej decyzji ustalony został także zakres i sposób monitorowania prowadzonego procesu technologicznego (kompostowania odpadów) oraz pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji i kontroli eksploatacji instalacji z uwzględnieniem wymogów konkluzji BAT, w tym: monitoring emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza - emisja zorganizowana oraz odorów - emisja zorganizowana i niezorganizowana, monitoring emisji ścieków technologicznych odprowadzanych do szczelnych, bezodpływowych zbiorników i wywożonych do oczyszczalni ścieków oraz monitoring hałasu z dodatkowych źródeł. Szczęólnego podkreślenia wymaga, iż w celu spełnienia wymagań jakościowych wprowadzanego do obrotu produktu o właściwościach nawozowych, niniejszą decyzją nałożony został na operatora instalacji obowiązek kontrolowania osadów ściekowych dostarczanych do instalacji pod kątem źródła pochodzenia komunalnych osadów ściekowych, zawartości w osadach metali ciężkich jak również obecności w osadach patogenów chorobotwórczych.

Po wprowadzonych zmianach w instalacji związanych z jej rozbudową w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ww. konkluzjami BAT na nowo ustalono maksymalną dopuszczalną emisję pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza i emisję odorów, a także wskazano zastosowane technik w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub ich ograniczania. Dodatkowo, mając na uwadze szczególne względy ochrony środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 5a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pkt. XXI.17. niniejszej decyzji ustalono obowiązek monitorowania odorów z instalacji w zakresie wykraczającym poza wymagania wynikające z konkluzji BAT.

We wniosku wykazane zostało, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Prowadzący instalację opracował również i wdrożył program zarządzania odorami celem prewencji i redukcji odorów z instalacji.

Nadto, dla rozbudowanej instalacji, zgodnie z art. 188 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalone zostały również parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w związku z pojawieniem się nowych źródeł hałasu, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6) ustawy Prawo ochrony środowiska rozkład czasu pracy tych źródeł w ciągu doby oraz zgodnie z konkluzjami BAT wskazano zastosowane

techniki w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub ich ograniczania. W oparciu o ten sam przepis, ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem.

W okresie normalnej eksploatacji instalacji na terenie instalacji powstawać będą ścieki technologiczne oraz wody opadowo-roztopowe. Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z konkluzjami BAT w decyzji, w związku z wprowadzonymi zmianami określono dopuszczalną emisję ścieków z instalacji wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych oraz zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania, wskazano strumienie ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji jako część systemu zarządzania środowiskowego oraz ustalono warunki emisji ścieków i sposób ich odprowadzania. Ścieki technologiczne z instalacji ujmowane będą odrębnie i kanalizacją wewnętrzną kierowane będą do szczelnych, bezodpływowych zbiorników skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków podmiotu zewnętrznego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie zbierania odpadów dotyczy usunięcia z obowiązującego pozwolenia zintegrowanego zapisu dotyczącego zbierania odpadów w Gminnym Punkcie Zbierania odpadów Komunalnych (PSZOK) i wprowadzania zapisu ogólnego. Miejsca zbierania, sposób i warunki określone w obowiązującym pozwoleniu nie ulegną zmianie.

Wprowadzone w instalacji zmiany w zakresie magazynowania odpadów wpłynęły na wzrost ustalonego dotychczas zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego usunięcia odpadów powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów, ich zagospodarowania (łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej) lub usunięcia negatywnych skutków lub szkód w środowisku. W związku z powyższym postanowieniem z dnia 10.09.2025r., znak: OS-I.7222.28.1.2025.MD zmieniona została określona na dotychczasowym poziomie wysokość zabezpieczenia roszczeń, którą aktualnie ustalono na 1 044 305,00 zł (jeden milion czterdzieści cztery tysiące trzysta pięć złotych zero groszy). Zabezpieczenie roszczeń będzie mieć formę gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z wymogami art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji w tabeli nr 49 przeprowadzono analizę zastosowanych w rozbudowanej instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów rozwiązań w odniesieniu do decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w celu uzyskania zgodności decyzji z warunkami ww. konkluzji:

Tabela nr 49

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
Ogólne konkluzje dotyczące BAT		
1.1. Ogólna efektywność środowiskowa instalacji		
BAT 1	Zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego	W instalacji opracowano procedury związane z ruchem technologicznym, jak również sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym szczeblu, tj. technologii przebiegu strumienia odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii oraz materiałów. W instalacji wprowadzono dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych podnoszących ich wiedzę i kwalifikacje. Proces technologiczny kompostowania odpadów podlega kontroli na każdym etapie, w tym określenie maksymalnej wydajności w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonego procesu technologicznego. Dla instalacji opracowany został program konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń, uwzględniający terminy przeglądów, napraw i remontów. Proces kompostowania odpadów prowadzony jest w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawa z uwzględnieniem zmieniającego się prawodawstwa oraz zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym. Dla instalacji prowadzone są wszystkie wymagane prawem działania monitoringowe. Przedstawiane wyniki są poddawane analizie, mającej na celu wprowadzenie działań zapobiegawczych. Wszelkie dane środowiskowe podlegają archiwizacji. Zarząd Spółki prowadzi bieżący nadzór nad procesami technologicznymi, jak również wynikami badań, ocen i sprawozdań. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył procedury dotyczące zarządzania strumieniem odpadów, w tym odpadów wchodzących na instalację, odpadów przechodzących pomiędzy poszczególnymi węzłami instalacji oraz wychodzących z instalacji. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył plan zarządzania odorami dla całego zakładu, w skład którego wchodzi instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie. Zarządzający instalacją opracował również i wdrożył plan zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii dla całego zakładu, w skład którego wchodzi instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie obejmujący: sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii oraz sposoby powiadamiania o jej występowaniu. Zgodnie z przeprowadzonymi i przewidywanymi pomiarami hałasu środowiskowego wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną są dotrzymane, w związku z powyższym nie przewiduje się wdrożenia planu zarządzania hałasem. Analiza zarządzania strumieniem odpadów została dokonana i omówiona w BAT 2. Analiza wykazu strumieni ścieków i gazów odtowowych została dokonana i omówiona w BAT 3. Plan Zarządzania Pozostałościami został opracowany w oparciu o wymagania wynikające z Sekcji 6.5. decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z 10.08.2018r. i omówiony w BAT 3. Plan Zarządzania w przypadku awarii został opracowany w oparciu o wymagania wynikające z Sekcji 6.5. decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z 10.08.2018 r. i omówiony w BAT 3. Plan Zarządzania Odorami został opracowany i omówiony w BAT 12. Zarządzanie Hałasem i Wibracjami zostało omówione w BAT 17. Instalacja spełnia wymagania BAT 1.
BAT 2	Opracować i wdrożyć procedury charakterystyki odpadów, poprzedzające odbiór odpadów i odbioru odpadów, śledzenia oraz wykazu odpadów, zarządzania jakością odpadów z przetworzenia. Zapewnić segregację odpadów, zgodność przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz sortowanie dostarczanych odpadów stałych.	2a. Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór. Spółka posiada opracowaną i wdrożoną procedurę przyjęcia odpadów. Przyjęcie odpadów odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur i przepisów prawa. Wjazd pojazdu przywożącego odpady odbywał się będzie za zgodą pracownika. Prowadzona będzie kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie pojazdu na wadze samochodowej w celu ustalenia masy pojazdu pełnego. Obsługa Zakładu zobowiązana będzie do analizy rodzaju i składu dostarczonych odpadów w zakresie zgodności co do deklarowanego rodzaju i składu planowanych do dostarczania i dostarczanych odpadów z posiadanymi przez zarządzającego decyzjami. 2b. Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru. Odpady po dostarczeniu na instalację, po ich wyładunku w miejscu wskazanym przez pracownika Spółki podlegać będą kontroli zgodności deklarowanego odpadu ze stanem faktycznym, dokonywanej przez pracownika Instalacji. W przypadku niezgodności ze stanem faktycznym, zarządzający odmówi przyjęcia odpadów. W przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów frakcji, których skład i właściwości stwarzać będą ryzyko pod względem bezpieczeństwa procesowego i skutków dla środowiska, zarządzający odmówi przyjęcia tych odpadów. W przypadku zgodności opisu ze stanem faktycznym, odpady będą przyjęte do instalacji a wyładunek odpadów nastąpi w miejscu wskazanym przez pracownika instalacji. Odpady poddane będą przetworzeniu w sposób zgodny z posiadanymi pozwoleniami. Fakt przyjęcia odpadów rejestrowany będzie w elektronicznej bazie danych oraz będzie potwierdzony dostawcy odpadów na Karcie Przekazania Odpadów sporządzonej zgodnie z wymogami przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
		2c. Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów. W instalacji prowadzony będzie elektroniczny system ewidencji odpadów, za pomocą którego będą rejestrowane i archiwizować dane w zakresie: daty dostarczenia odpadów do zakładu, kodu odpadu, informacji o poprzednim posiadaczu odpadów, planowanej ścieżce przetwarzania oraz dalszych sposobach zagospodarowania odpadów. 2d. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia W ramach zarządzania zakładem planowane będzie opracowanie i wdrożenie techniki obejmującej zarządzania jakością odpadu będącego surowcem do przetwarzania, tj. odpadów biodegradowalnych i ulegających biodegradacji w celu wytworzenia produktu zgodnego z oczekiwaniami odbiorców produktów finalnych. Prowadzony w instalacji proces przetwarzania (kompostowania) odpadów będzie monitorowany i optymalizowany. Pozwolenie zintegrowane określać będzie zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiary i ewidencję wielkości emisji z instalacji oraz kontrolę eksploatacji instalacji. W instalacji badania wykonywane będą zgodnie z aktualnymi metodami i normami. 2e/2g Zapewnienie segregacji odpadów. Segregacja odpadów polegać będzie na fizycznym oddzieleniu odpadów, co do rodzaju, składu i właściwości (np. oddzielanie większych odpadów, które wymagać będą rozdrobnienia, oddzielanie worków i innych opakowań od odpadów biodegradowalnych). Odpady magazynowane będą selektywnie w zależności od ich właściwości, aby umożliwić łatwiejsze i bezpieczniejsze dla środowiska ich magazynowanie oraz przetwarzanie. Określony będzie czas i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania odpadów nie będzie powodował zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych. 2f. Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów. Prowadzony w instalacji proces przetwarzania (kompostowania) odpadów będzie miał na celu wytworzenie z odpadów produktu o właściwościach nawozowych. Odpady kierowane do procesu będą możliwie jednorodne pod względem składu, tak by wytworzony produkt spełniał określone wymagania i normy. Instalacja spełnia wymagania BAT 2.
BAT 3	Ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków oraz strumieni gazów odlotowych odprowadzanych z instalacji w celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza	Dla instalacji ustanowiony i prowadzony będzie: Wykaz strumieni ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji jako część systemu środowiskowego (Bat 1), w tym: – z kompostowni odpadów biodegradowalnych, tj.: ✓ hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetowych i biofiltra ścieki technologiczne ujmowane będą systemem kanalizacji wewnętrznej i kierowane będą do studni, a następnie do instalacji kanalizacji sanitarnej, ✓ z placu technologicznego ścieki technologiczne, w tym wody opadowo-roztopowe zbierane będą systemem odwodnień liniowych i kierowane do wpustów ulicznych, a następnie do zbiornika retencyjnego o pojemności 64 m³, skąd odprowadzane będą za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków. W Biokomposterze (biostabilizatorze K-19) - ścieki nie będą powstawać. Wykaz strumieni gazów odlotowych w celu ograniczenia emisji do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego (Bat 1), w tym: – emisja zorganizowana pochodząca z procesu przetwarzania (kompostowania odpadów, tj.: procesu I-etapowego realizowanego w biokomposterze K-19 w którym zanieczyszczenia ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorem B2 oraz wyladunku odpadów i wstępnego magazynowania (prowadzonych w hali technologicznej) i procesu II-etapowego realizowanego w kompostowni odpadów biodegradowalnych, w którym zanieczyszczenia z I-etapu procesu ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorami pionowymi ozn. BK1 – BK4. – emisja niezorganizowana pochodząca z II etapu procesu kompostowania odpadów oraz pojazdów (ładowarek, przyczep, pojazdów dostarczających odpady i wywożących kompost, pojazdów pracowniczych). Instalacja spełnia wymagania BAT 3.
BAT 4	Ograniczać ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów	Techniki ograniczania ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów: 4a. Zoptymalizowane miejsca magazynowania odpadów W instalacji miejsca magazynowania odpadów usytuowane będą w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca ich przetwarzania aby wyeliminować lub zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu).

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
		4b. Odpowiednia pojemność magazynowania W instalacji wdrożone będą środki mające na celu unikanie gromadzenia odpadów takie jak: – wyraźnie ustalona i nie przekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, uwzględniająca charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru) i zdolności ich przetwarzania, – ilość magazynowanych odpadów będzie regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, – wyraźnie ustalony maksymalny dopuszczony czas magazynowania odpadów. 4c. Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania W celu bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania wdrożono następujące środki: – sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów posiadał będzie pełną dokumentację techniczną, aktualne badania, będzie sprawny technicznie, oraz oznakowany, – odpady niebezpieczne będą magazynowane w zamykanych pojemnikach, w specjalnie na ten cel przeznaczonym magazynie na odpady niebezpieczne, – miejsca magazynowania odpadów będą trwale wyznaczone oraz oznakowane, – odpady magazynowane będą na szczelnej, nieprzepuszczalnej powierzchni, wyposażonej w system ujmowania odcieków co eliminować będzie wpływ warunków atmosferycznych na odpady. 4d. Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi – nie dotyczy. Instalacja spełnia wymagania BAT 4.
BAT 5	Opracować i wdrożyć procedury postępowania i przemieszczania odpadów	Procedury postępowania i przemieszczania odpadów opracowane w zakładzie mają na celu zapewnienie bezpiecznego z nimi postępowania i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania. Obejmują one następujące elementy: – postępowaniem z odpadami i ich przemieszczaniem zajmował się będzie kompetentny, personel posiadający stosowne do obsługiwanego sprzętu, uprawnienia i kwalifikacje, – postępowanie z odpadami i ich przemieszczanie na terenie zakładu odbywać się będzie w oparciu o ustalone miejsca ich magazynowania i przetwarzania, po ustalonych trasach, – wszystkie powierzchnie przeznaczone do magazynowania i przetwarzania odpadów posiadać będą szczelne powierzchnie zapobiegające przedostawaniu się ścieków przemysłowych do otoczenia, – prowadzony będzie stały monitoring instalacji. Procedury postępowania z odpadami i ich przemieszczania uwzględnić będą prawdopodobieństwo ryzyka awarii i incydentów oraz ich skutków dla środowiska. Instalacja spełnia wymagania BAT 5.
1.2. Monitorowanie		
BAT 6	W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).	Prowadzony będzie monitoring kluczowych parametrów procesu w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację, tj: prowadzony będzie monitoring ilościowy i jakościowy ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji. Strumienie ścieków będą rozdzielone i odprowadzane będą kanalizacją zakładową wewnętrzną odrębnie, tj. – z kompostowni odpadów biodegradowalnych, tj.: ✓ hali technologicznej (miejsc przyjmowania i przygotowania odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów), komposterów żelbetonowych i biofiltra ścieki technologiczne ujmowane będą systemem kanalizacji wewnętrznej i kierowane będą do studni, a następnie do instalacji kanalizacji sanitarnej, ✓ z placu technologicznego ścieki technologiczne, w tym wody opadowo-roztopowe zbierane będą systemem odwodnień liniowych i kierowane do wpustów ulicznych, a następnie do zbiornika retencyjnego o pojemności 64 m³, skąd odprowadzane będą za pomocą taboru asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków. W Biokomposterze (biostabilizatorze K-19) - ścieki nie będą powstawać. Ścieki technologiczne zgromadzone w bezodpływowych zbiornikach będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Odrębny strumień stanowić będą wody opadowo-roztopowe z budynku dachów odprowadzane do bezodpływowego, szczelnego zbiornika. Monitoring jakości ścieków technologicznych prowadzony będzie w zakresie następujących parametrów: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny węglowodory ropopochodne, miedź (Cu), ołów (Pb), kadm (Cd), rtęć (Hg), PFOA i PFOS, temperatury i pH. Instalacja spełnia wymagania BAT 6.
BAT 7	Monitorować emisję do wody co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 7 i zgodnie z normami	Dla instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów biodegradowalnych prowadzony będzie monitoring odprowadzanych ścieków technologicznych w zakresie: – ilości ścieków, na podstawie pojemności zbiornika, beczkowozów wywożących ścieki na oczyszczalnię ścieków,

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
	EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	– zawartości zanieczyszczeń tj.: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny węglowodory ropopochodne, miedź (Cu), ołów (Pb), kadm (Cd), rtęć (Hg), PFOA i PFOS, tj. substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków oraz temperatury i pH. Częstotliwość pomiarów – co najmniej raz dla każdej partii, przed wywozem do punktu zlewnego oraz raz na 6 miesięcy dla PFOA i PFOS. Instalacja spełnia wymagania BAT 7.
BAT 8	Monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 8 i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	Dla instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów biodegradowalnych prowadzony będzie monitoring emisji do powietrza z emitorów: B2 - procesu I-etapowego realizowanego w biokomposterze K-19, w którym zanieczyszczenia ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorem B2 do atmosfery oraz emitorami pionowymi ozn. BK1 – BK4 - wylądunku odpadów i wstępnego magazynowania (prowadzonych w hali technologicznej) i procesu II-etapowego realizowanego w kompostowni odpadów biodegradowalnych, w którym zanieczyszczenia z I-etapu procesu ujmowane będą i poprzez biofiltr typu zamkniętego odprowadzane będą emitorami BK1-BK-4 do atmosfery w zakresie zawartości amoniaku i stężenia odorów. Częstotliwość pomiarów – raz na sześć miesięcy. Instalacja spełnia wymagania BAT 8.
BAT 9	Nie dotyczy.	
BAT 10	Okresowo monitorować emisje odorów, zgodnie z: - normami EN (np. olfaktometria dynamiczna, zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia odorów lub normą EN 16841-1 lub -2 w celu określenia ekspozycji na odór). - normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów). Częstotliwość monitorowania określa się w planie zarządzania odorami (zob. BAT 12). Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.	Prowadzący instalację opracował i wdrożył program zarządzania odorami celem prewencji i redukcji odorów. Pomiary emisji zanieczyszczeń odorowych prowadzone będą z częstotliwością co najmniej raz na 6 miesięcy z emitorów B2 – biokompostera (biostabilizatora K-16) oraz emitorów BK1, BK2, BK3 i BK4 – kompostowni odpadów biodegradowalnych. Zastosowana metodyka wykonywanych pomiarów - olfaktometria dynamiczna, zgodnie z normą EN 13725. Instalacja spełnia wymagania BAT 10.
BAT 11	Monitorować roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków.	Monitorowanie obejmować będzie bezpośrednie pomiary, obliczenia lub rejestrację za pomocą odpowiednich urządzeń pomiarowych, dokumentów wewnętrznych oraz faktur. W instalacji prowadzony będzie monitoring rocznego zużycia: – energii elektrycznej, – oleju napędowego,

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
	z częstotliwością co najmniej raz w roku.	– środków dezynfekcyjnych, – sorbentów. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy urządzeń instalacji przetwarzania (kompostowania) odpadów biodegradowalnych przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń. Monitorowane będzie zużycie wody na podstawie odczytu wskazań wodomierza z częstotliwością co 1 miesiąc. Wyniki odczytów wskazań licznika będą rejestrowane w książce eksploatacji instalacji. Monitorowana będzie ilość i jakość ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji. Prowadzony będzie bieżący monitoring parametrów przebiegu procesów technologicznego przetwarzania odpadów, z wykorzystaniem komputerowego systemu sterowania. Rejestrowane będą i przechowywane dane dotyczące rodzaju i ilości wszystkich odpadów przetwarzanych i odpadów wytwarzanych w toku eksploatacji instalacji. Dla odpadów przetwarzanych i wytwarzanych prowadzona będzie oddzielna ewidencja. Instalacja spełnia wymagania BAT 11.
1.3. Emisje do powietrza		
BAT 12	Opracować i wdrożyć plan zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i obejmujący wszystkie poniższe elementy, oraz dokonywać jego regularnych przeglądów: — protokół zawierający działania i harmonogram, — protokół monitorowania odorów określony w BAT 10, — protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi, — program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.	Dla instalacji opracowany i wdrożony został Program zarządzania odorami, obejmujący swoim zakresem: – charakterystykę instalacji, – źródła emisji odorów z instalacji, – kontrolę instalacji, – procedury operacyjne prawidłowego zarządzania instalacją, – monitoring procesu, – opis wrażliwości terenu na oddziaływanie zapachowe instalacji, – postępowanie w przypadku skargi. Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 12.
BAT 13	W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 13 lub ich kombinację.	Stosowane będą następujące techniki: – prowadzenie czynności szczególnie (najbardziej) uciążliwych odorowo związanych z przetwarzaniem odpadów wyłącznie w zamkniętych urządzeniach, tj. hali technologicznej i komposterach żelbetowych, – minimalizowanie czasu magazynowania odpadów - odpady kierowane będą do procesu na bieżąco, dopuszcza się magazynowanie odpadów w celu konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów, niezbędnej do wypełnienia bioreaktora, przy czym czas magazynowania odpadów nie może przekroczyć 72 godzin. Odpady magazynowane będą wyłącznie w hali szczególnie zamykanej, w pojemnikach lub kontenerach. Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 13.
BAT 14	W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do	Na terenie instalacji stosowane będą nw. techniki zapobiegania emisjom rozproszonym:

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
	powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik opisanych w BAT 14.	BAT 14a Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonej poprzez: – zastosowanie urządzeń technologicznych o konstrukcji zamkniętej (żelbetowe szczelnie zamykane kompostery nr 1-3, szczelnie zamykana hala technologiczna), – ograniczenie przemieszczania odpadów pomiędzy kolejnymi etapami technologicznymi, – ograniczenie prędkości ruchu kołowego. BAT 14b. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – stosowanie uszczelnień. BAT 14c Zapobieganie korozji – odpowiedni dobór zastosowanych materiałów budowlanych, nakładanie okładzin, powłok i farb zapobiegających korozji. BAT 14d. Ograniczenie rozpraszania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych – przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisję rozproszoną w zamkniętych urządzeniach (żelbetowych komposterach i hali technologicznej) z zamkniętym obiegiem powietrza i jego oczyszczanie, – utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach, – w drzwiach wjazdowych i wyjazdowych hali technologicznej zamontowane będą kurtyny powietrzne, – gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji – na system oczyszczania powietrza typu biofiltr. Biofiltr wykonany będzie jako urządzenie zamknięte. BAT 14e Nawilżanie Potencjalne źródła rozproszonych emisji pyłów będą zwilżane (za pomocą wody opadowo-roztopowej gromadzonej w szczelnym, zabudowanym zbiorniku). BAT 14f Obsługa techniczna Zapewniony będzie dostęp do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności, sprzęt ochronny, prowadzone będą regularne kontrole. BAT 14g. Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady Teren Zakładu będzie regularnie czyszczony - zamiatany i myty. Instalacja wyposażona będzie w profesjonalne urządzenia mycia i czyszczenia. Instalacja spełnia wymagania BAT 14.
BAT 15	Nie dotyczy.	
BAT 16	Nie dotyczy.	
1.4. Hałas i vibracje		
BAT 17	Opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie elementy wymienione w BAT 17.	BAT 17 ogranicza się do przypadków, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu i wibracji. W instalacji prowadzone będą regularne kontrole i konserwacja urządzeń mających wpływ na generację hałasu i wibracji. Wdrożony będzie monitoring. Dla instalacji opracowana została analiza akustyczna wskazująca na brak istotnego oddziaływania instalacji na tereny i obiekty wrażliwe. Zgodnie z obowiązującym prawem, pomiary poziomów hałasu przeprowadzane będą z częstotliwością co 2 lata oraz po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Instalacja spełnia wymagania BAT 17.
BAT 18	Zapobiegać emisjom hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, emisje hałasu i wibracji ograniczać.	Na terenie instalacji stosowane będą techniki: BAT 18a. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków Instalacja zlokalizowana będzie z dala od zabudowy mieszkalnej. Budynki na terenie Zakładu zostały odpowiednio rozlokowane. BAT 18b. Środki operacyjne – urządzenia zlokalizowane na terenie instalacji będą podlegały okresowej kontroli i konserwacji. – bramy i drzwi obiektów budowlanych wykonane będą jako szczelne, będą zamykane – automatycznie, za pomocą napędów elektrycznych, w drzwiach wjazdowych i wyjazdowych hali technologicznej zamontowane będą kurtyny powietrzne, – urządzenia obsługiwane będą przez doświadczony personel, – unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy, – wyposażenie urządzeń w obudowy izolacyjne. BAT 18c. Wykorzystywanie mało hałaśliwego sprzętu. BAT 18d. Sprzęt służący do kontroli hałasu i wibracji Na terenie zakładu hałaśliwe urządzenia zostaną umieszczone wewnątrz budynków. BAT 18e. Redukcja hałasu – urządzenia zostaną umieszczone wewnątrz budynków. Instalacja spełnia wymagania BAT 18.
1.5. Emisje do wody		

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
BAT 19	Optimalizować zużycie wody, aby zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to możliwe, aby ograniczyć emisje do gleby i wody.	Na terenie instalacji stosowane będą techniki optymalizowania zużycia wody i ograniczania emisji do gleby i wody: BAT 19a. Gospodarka wodna Zużycie wody będzie optymalizowane poprzez stosowanie środków obejmujących plany oszczędzania wody oraz optymalizację wykorzystania wody do czyszczenia. BAT 19b. Recyrkulacja wody Wody opadowo-roztopowe gromadzone w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku w razie potrzeb wykorzystywane będą w procesie kompostowania. BAT 19c. Powierzchnia nieprzepuszczalna Wszystkie miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów wyposażone będą w szczelne, nieprzepuszczalne i skanalizowane podłoża. BAT 19d. Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu We wszystkich zbiornikach ścieków technologicznych wyznaczone będą poziomy ich wypełnienia. BAT 19e. Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów Miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów będą stanowiły zamknięte obiekty budowlane, tj. kompostery żelbetowe, hala technologiczna, co eliminować będzie kontakt odpadów z wodami opadowymi, i tym samym minimalizować objętość zanieczyszczonych wód opadowych. BAT 19f. Segregacja ścieków Poszczególne strumienie ścieków technologicznych i wód opadowo-roztopowych ujmowane będą odrębnie i gromadzone w dedykowanych im szczelnych, bezodpływowych zbiornikach. W szczególności, niezanieczyszczone wody będą oddzielane od ścieków, które wymagać będą oczyszczania. Instalacja posiadać będzie oddzielne systemy: – kanalizacji wód deszczowo - opadowych, – kanalizacji ścieków technologicznych, – kanalizacji sanitarnej. BAT 19g. Odpowiednia infrastruktura odwadniająca Obszar przetwarzania odpadów podłączony będzie do infrastruktury odwadniającej. BAT 19h. Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków Instalacja będzie regularnie monitorowana pod kątem potencjalnych rozszczelnień czy wycieków. Prowadzony będzie monitoring szczelności zbiorników oraz drożności studzienek odprowadzających wody z dróg i placów. Realizowane będą remonty i konserwacje urządzeń, zgodnie z ustalonym harmonogramem. BAT 19i. Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego Pojemność zbiorników usytuowanych w instalacji do gromadzenia odcieków oraz wód opadowo-roztopowych będzie wystarczająca do ilości ujmowanych wód z terenu całej instalacji. Instalacja spełnia wymagania BAT 19.
BAT 20	Oczyszczać wodę, aby ograniczyć emisję do wody. Odniesić się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.1. i 6.2. Konkluzji BAT).	W instalacji zastosowana będzie technika oczyszczania ścieków: oczyszczanie wstępne poprzez zastosowanie separatora substancji ropopochodnych i piasku Eksplotacja instalacji nie będzie związana z bezpośrednią emisją do wód. Ścieki technologiczne wywołone będą do oczyszczalni ścieków. Eksplotacja instalacji będzie związana z emisją pośrednią. Poziomy emisji dla biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego nie zostały określone. Dla instalacji do przetwarzania odpadów biodegradowalnych prowadzony będzie monitoring odprowadzanych ścieków technologicznych w zakresie, o którym mowa w BAT 6 i BAT 7. Instalacja spełnia ww. graniczne wielkości emisji, zgodnie z BAT 20.
1.6. Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów		
BAT 21	Zapobiegać skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć. W ramach planu zarządzania w przypadku awarii (zob. BAT 1).	W instalacji stosowane będą: BAT 21a. Środki ochrony – W instalacji funkcjonuje system monitoringu wizyjnego z zapisem obrazu z kamer na dyskach twardych rejestratora. Dla instalacji opracowana będzie i wdrożona instrukcja obsługi (eksploatacji) instalacji przetwarzania odpadów, która przewiduje systemy ochronne na wypadek chwilowych przestoi, rozruchu i zamknięcia, incydentów, zmiany procedur, inspekcji. Prowadzony będzie dziennik pracy instalacji, w którym wpisywane będą zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp. Spółka posiadać będzie wdrożony Planu awaryjny, który obejmował będzie : – sposoby zapobiegania występowaniu awarii, – sposoby reagowania na awarie, – ograniczania skutków awarii; – wstrzymanie pracy instalacji; – dokumentacja awarii; – powiadomienie o sytuacjach awaryjnych.

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów						
		Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom. Instalacja będzie zabezpieczona przed wejściem osób trzecich oraz będzie posiadała niezbędne wyposażenie techniczne na wypadek awarii i pożaru. BAT 21b. Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii – Stosowane będą procedury wynikające z instrukcji eksploatacji instalacji oraz pozwolenia zintegrowanego. BAT 21c. System rejestracji i oceny incydentów/awarii – Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii. Wszystkie sytuacje awaryjne w razie zaistnienia oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją odnotowywane w dokumentach pracy instalacji. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej. Instalacja spełnia wymagania BAT 21.						
1.7. Efektywne wykorzystanie materiałów								
BAT 22	Zastępować materiały odpadami aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów. Odpady wykorzystuje się zamiast innych materiałów do przetwarzania odpadów (np. do regulacji pH stosuje się zasady lub kwasy odpadowe, jako spoiwa używa się popiołów lotnych).	W zaplanowanej technologii nie zostało uwzględnione zastępowanie materiałów odpadami. Surowcem wykorzystywanym w instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów będą odpady biodegradowalne, które poddawane będą procesowi kompostowania w celu wytworzenia docelowo z ww. odpadów nawozu lub produktu w postaci środka poprawiającego właściwości gleby.						
1.8. Efektywność energetyczna								
BAT 23	Zapewnić efektywne zużycie energii.	Aby zapewnić efektywne zużycie energii w instalacji stosowany będzie: 23a. Plan racjonalizacji zużycia energii: Ilość zużywanej energii elektrycznej wykorzystywanej na potrzeby funkcjonowania instalacji będzie rejestrowana za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej. Ilość zużywanego paliwa będzie określana na podstawie tankowania poszczególnych pojazdów i maszyn. Prowadzone będą rejestry zużycia energii elektrycznej oraz zużywanego paliwa. Plan racjonalizacji zużycia energii polegał będzie na analizowaniu wielkości poboru energii. Eliminowane będą zbędne i puste przebiegi maszyn, wykorzystywane będą urządzenia energooszczędne. Prowadzone będzie raportowanie zużycia energii. Zużycie energii podlegać będzie monitoringowi na etapie poszczególnych procesów technologicznych. 23b. Rejestr bilansu energetycznego – nie dotyczy – w związku z eksploatacją instalacji nie będzie generowana energia elektryczna. Instalacja spełnia wymagania BAT 23.						
BAT 24 do BAT 32	Nie dotyczy.							
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów								
BAT 33	Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, dokonywać selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia.	Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie te grupy odpadów co, do których istnieje pewność o możliwości ich przetworzenia. Spółka posiadać będzie opracowaną i wdrożoną procedurę przyjęcia odpadów, która określać będzie konieczność kontroli odpadów pod kątem jakościowym (rodzaj asortymentu) oraz odmowę przyjęcia odpadów niezgodnych z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub niniejszą decyzją. Uprawniony pracownik dokonywał będzie oględzin dostarczonych odpadów, sprawdzenia zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów, w przypadku stwierdzenia niezgodności następować będzie odmowa ich przyjęcia. Instalacja spełnia wymagania BAT 33.						
BAT 34	Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H ₂ S i NH ₃ , do powietrza, stosować jedną z technik opisanych w BAT 34 lub ich kombinację. Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi	W instalacji stosowane będzie oczyszczanie gazów odlotowych z wykorzystaniem systemu oczyszczania powietrza typu biofiltr zamknięty, w tym ozn. B2 do oczyszczania gazów z procesu przetwarzania (kompostowania) prowadzonego w biostabilizatorze K-16 i ozn. BK1, BK2, BK3, BK4 z procesu przetwarzania (kompostowania) prowadzonego w kompostowni odpadów biodegradowalnych. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃ i odorów do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów – wielkość emisji z biofiltra zamkniętego: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lp.</th><th>Wartość graniczna BAT-AEL's</th><th>Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td><td>NH₃ –0,3-20 mg/Nm³</td><td>20 mg/Nm³</td></tr> </tbody> </table>	Lp.	Wartość graniczna BAT-AEL's	Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾	1.	NH ₃ –0,3-20 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³
Lp.	Wartość graniczna BAT-AEL's	Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾						
1.	NH ₃ –0,3-20 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³						

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów	
	dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH3, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów.	2.	Stężenie odorów 1 000 ouE/Nm³
		¹) Wartość podana na podstawie wykonanych pomiarów. Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 34.	
BAT 35	Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, należy stosować wszystkie techniki wymienione w BAT 35.	W związku z eksploatacją instalacji stosowane będą techniki: 35a. Segregacja ścieków - zaprojektowano rozdzielną kanalizację dla wód opadowo-roztopowych, ścieków technologicznych i ścieków bytowych. 35b. Recyrkulacja wody - zaprojektowano zamknięty obieg wody procesowej – prowadzona będzie recyrkulacja wód opadowo-roztopowych. 35 c. Ograniczenie powstawania odcieków do minimum – na instalacji woda podawana będzie automatycznie. Prowadzona będzie optymalizacja zawartości wody w odpadach w celu ograniczenia powstawania ścieków technologicznych do minimum. Instalacja spełnia wymagania BAT 35.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów			
BAT 36	Aby ograniczyć emisję do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, należy monitorować lub kontrolować kluczowe parametry odpadów i procesów.	W ramach monitorowania i kontrolowania kluczowych parametrów odpadów i procesu przetwarzania odpadów osady ściekowe dostarczane na instalację monitorowane będą pod kątem zawartości metali ciężkich w osadach tj.: ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg), niklu (Ni), cynku (Zn), miedzi (Cu) i chromu (Cr) oraz obecności bakterii chorobotwórczych z rodzaju Salmonella w 100 g produktu i liczności żywych jaj pasożytów jelitowych Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp. Zawartość metali ciężkich w osadach ściekowych nie będzie przekraczać dopuszczalnych wartości określonych w tabeli nr 45 decyzji oraz osady te pozbawione będą bakterii chorobotwórczych z rodzaju Salmonella w 100 g produktu i liczności żywych jaj pasożytów jelitowych Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp. Badania na zawartość metali ciężkich w osadach ściekowych oraz na obecność ww. patogenów chorobotwórczych wykonane będą metodami referencyjnymi, o których mowa w zał. nr 4 rozporządzenia w sprawie rolniczego wykorzystania osadów ściekowych. Dostarczone osady będą ustabilizowane. Operator instalacji przechowywał będzie ww. badania przez 5 lat i okazywał będzie na każde żądanie organu. Prowadzony będzie bieżący monitoring parametrów przebiegu procesu przetwarzania odpadów, z wykorzystaniem komputerowego systemu sterowania. System zapewnił będzie optymalizację parametrów procesu kompostowania w I etapie. Proces sterowany będzie automatycznie. Monitorowane będą: ✓ dla etapu I przetwarzania odpadów (prowadzonego w komposterach) monitorowane będą: – masa odpadów skierowanych do przetwarzania w danym dniu, – czas załadunku bioreaktora, – czas prowadzenia fazy intensywnej procesu, – zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury (sondy), w który wyposażony będzie każdy z komposterów, – zakres wilgotności za pomocą czujnika wilgotności, w który wyposażony będzie każdy z komposterów, – pomiar zawartości tlenu za pomocą czujnika poziomu tlenu, w który wyposażony będzie każdy z komposterów, – pomiar ciśnienia za pomocą czujnika ciśnienia w który wyposażony będzie każdy z komposterów. Dla etapu II przetwarzania odpadów (prowadzonego w na placu) monitorowane będą: – czas prowadzenia fazy przemian i dojrzwania, – częstotliwość napowietrzania (przerzucania) pryzm, – temperatura w pryzmie (zakres temperatury) za pomocą termometru lancowego w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane w formie elektronicznej przez 5 lat. Dla zapewnienia wymagań jakościowych wytwarzanego produktu wprowadzanego do obrotu każda partia wytworzonego produktu wprowadzanego do obrotu badana będzie pod kątem spełnienia wymagań określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi dopuszczającej dany produkt do obrotu. Prowadzony będzie rejestr czynności eksploatacyjnych wykonywanych przy biofiltrze, z podaniem daty wykonywanej czynności. Pomiar czasu pracy maszyn i urządzeń prowadzony będzie przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Odczytane zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku. Instalacja spełnia wymagania BAT 36.	
BAT 37	Nie dotyczy.		

Wymogi konkluzji BAT	Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów
BAT 38	

Uwzględniając przywołane powyżej okoliczności faktyczne i prawne, zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD z późniejszymi zmianami dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig
Urząd Marszałkowski Województwa
Podkarpackiego

Date / Data: 2025-10-06 14:16

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczona w dniu 01.07.2025r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna,
Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica
2. Polskie Stowarzyszenie na rzecz Ochrony Środowiska i Praw Człowieka
ul. Wrocławska 78o, 55-093 Kielczów (wieś)
3. OS-I. a/a.

